



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-02556

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: АО «Белорецкий металлургический комбинат»

(453500, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Блюхера, дом 1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 0,8;1,0;1,4

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 2246-70, ТУ 14-173-160-2015

Способ сварки (наплавки): МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная.
2. По виду поверхности - омедненная (О).
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02631 от 09.01.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 30.01.2019 г.

Свидетельство действительно до 30.01.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

