

Кованая и штампованная продукция

КАТАЛОГ 2011



1	Информация о компании «Мечел» и предприятиях-производителях кованой и штампованной продукции	2
2	Валы коленчатые, шатуны	6
3	Гидравлические системы	7
4	Продукция для нефтегазовой промышленности	8
5	Грузозахватные приспособления	9
6	Раскатные кольца для общего машиностроения и газотурбинных двигателей	10
7	Заготовки для подвижного состава	11
8	Сортовая кованая продукция	12
	Поставка по России и странам СНГ	12
	Поставка на экспорт	15
9	Сбыт продукции	16
10	Контактная информация	18

Информация о компании «Мечел»

и предприятиях-производителях кованой
и штампованной продукции

Компания «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Компания объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции глубоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 13 регионах России, в США, Румынии, Казахстане, Болгарии и Литве. Также в состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция компании реализуется как на российском, так и на внешнем рынках.

Деятельность «Мечела» в металлургическом направлении бизнеса включает производство сортового проката из углеродистой и специальной стали, плоского проката из нержавеющей стали, фасонного проката, металлопродукции глубоких переделов, включая метизы, кованую и штампованную продукцию, а также производство заготовки.

Кованую и штампованную продукцию в ОАО «Мечел» выпускает завод «Уральская кузница» (г. Чебаркуль, Челябинская область) и его филиалы, расположенные в городах Челябинск и Ижевск (Удмуртская республика).

«Уральская кузница»

«Уральская кузница» – крупнейший в России производитель штампованной продукции из специальных сталей и сплавов. На заводе в Чебаркуле работает самый мощный в мире бесшарошный штамповочный молот с энергией удара 1470 кДж для производства штамповок весом до 2,5 тонн и длиной до 4 метров. Оборудование для производства цельнокатанных кольцевых заготовок позволяет выпускать продукцию диаметром до 4 метров, высотой до 1 метра и весом до 6 300 кг. Челябинский филиал ОАО «Уралкуз» имеет возможность изготавливать свободнокованные поковки массой до 12 500 кг.

Предприятие оснащено оборудованием для проведения термообработки (отжиг, нормализация, закалка, улучшение и т.д.), осуществляет механическую резцовую обработку кованных заготовок круглого и ступенчатого сечения, а также поковок-шайб, абразивную и фрезерную обработку кованных заготовок квадратного и прямоугольного сечения.

Кованая продукция производится из конструкционных, легированных, инструментальных, нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов выплавки в открытых электропечах с внепечной обработкой, а также металла электрошлакового, вакуумно-дугового и вакуумно-индукционного переплава.



Завод имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008 (TUV Rheinland InterCert).

Продукция предприятия аттестована рядом российских и зарубежных сертифицирующих органов:

- Сертификат на производство авиационных материалов (Авиационный регистр Межгосударственного авиационного комитета)
- Лицензия на право изготовления оборудования для ядерных установок (Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору)
- Сертификат об одобрении типового изделия (Российский речной регистр)



Сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008 (TUV Rheinland InterCert).

Дата выдачи: 23.12.2009
Действует до: 22.10.2012



Лицензия на право изготовления оборудования для ядерной установки

Кем выдан:
Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору

Дата выдачи: 16.11.2009
Действует до: 16.11.2019



Сертификат на производство авиационных материалов

Кем выдан:
Авиационный регистр Межгосударственного авиационного комитета

Дата выдачи: 22.10.2009
Действует до: 22.10.2012

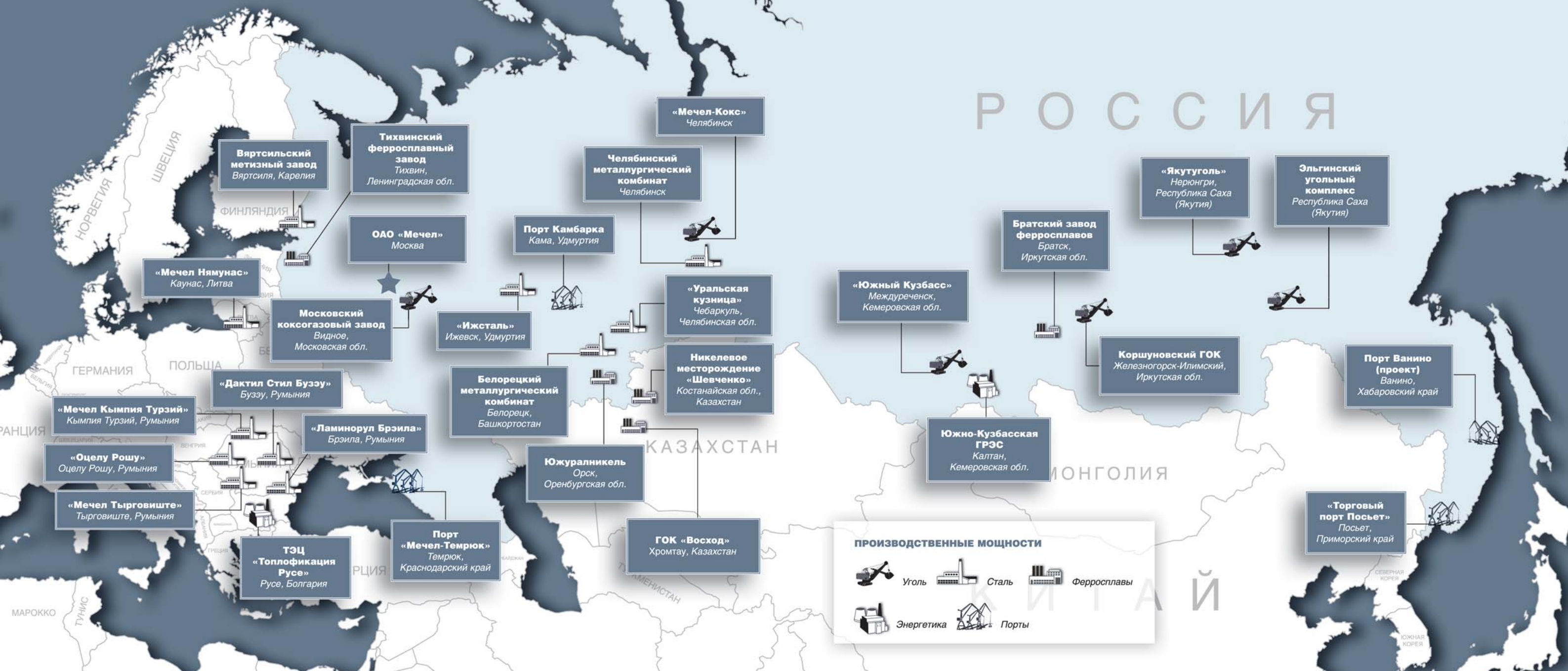


Сертификат об одобрении типового изделия

Кем выдан:
Российский речной регистр





Дата выдачи: 06.04.2010
Действует до: 06.04.2016

Производственные мощности ОАО «Мечел»



2

Валы коленчатые, шатуны





ВАЛ ОДНОКОЛЕНЧАТЫЙ	ВАЛ ПЯТИКОЛЕНЧАТЫЙ	ШАТУН С КРЫШКОЙ	ШАТУН БЕЗ КРЫШКИ
			
Характеристики:			
Длина: до 1 500 мм Масса: 3–675 кг	Длина: до 3 000 мм Масса: 470–1 550 кг	Масса: 30–100 кг	Масса: 3–100 кг
Марка стали:			
10-60; 40X; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 38Х2Н2МА и другие			
Нормативный документ на химсостав:			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			

Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

3

Гидравлические системы





ШТОК	ШТОК-ВИЛКА	ВИЛКА	ПРОУШИНА
			
Характеристики:			
Длина: до 1 500 мм Масса: 5–800 кг	Длина: до 1 500 мм Масса: 10–800 кг	Масса: 1–50 кг	Масса: 4–250 кг
Марка стали:			
10-60; 40X; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 38Х2Н2МА и другие			
Нормативный документ на химсостав:			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			

Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

4

Продукция для нефтегазовой промышленности




КОРПУС	КОРПУС	ПРОБКА	ПРОБКА С ЦАПФАМИ
			
Характеристики:			
Масса: 50–450 кг	Масса: 60–300 кг	Масса: 280–1 150 кг Условный проход: 1,5–12"	Масса: 4–320 кг Условный проход: 1,5–12"
Марка стали:			
10-60; 40X; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 30ХМА; 38Х2Н2МА и другие			
Нормативный документ на химсостав:			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			

Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

5

Грузозахватные приспособления

КРЮК ГРУЗОВОЙ	КРЮК ЧАЛОЧНЫЙ	КРЮК ГРУЗОВОЙ
		
Характеристики:		
Масса: 2–63 т	Масса: 0,5–16 т	Масса: 2–63 т
Марка стали:		
20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 30ХМА		
Нормативный документ на химсостав:		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281		

Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

6

Раскатные кольца

для общего машиностроения и газотурбинных двигателей

КОЛЬЦО ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	КОЛЬЦО ПРОФИЛЬНОЕ	КОЛЬЦО ПРОФИЛЬНОЕ
		
Характеристики:		
Внешний диаметр: до 4 000 мм Высота: до 1 000 мм Масса: 20–6 300 кг		
Марка стали:		
10-60; 40Х; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 30ХМА; 38Х2Н2МА и другие		
Нормативный документ на химсостав:		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281		

Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

7

Заготовки для подвижного состава

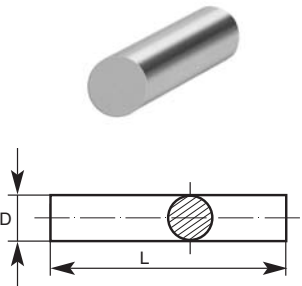
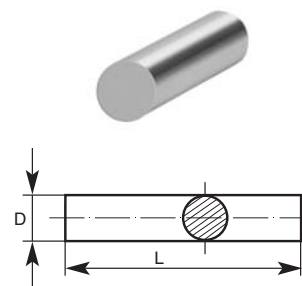
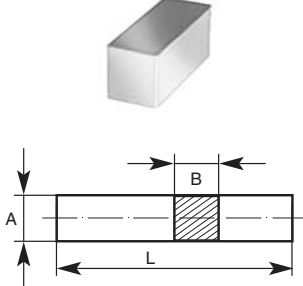
ОСЬ	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	БАНДАЖ
		
Характеристики:		
Масса: 250–870 кг	Внешний диаметр: до 1 000 мм Масса: 110–500 кг	Внешний диаметр: до 1 000 мм Масса: 110–500 кг
Марка стали:		
45; 0С	60Г; 65Г и другие	20; 45; 45ХН; 30ХН3А; 60; 65Г
Нормативный документ на химсостав:		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 14959; ГОСТ 19281		

Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):

- термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);
- предварительная механическая обработка;
- макроструктура;
- УЗК по SEP 1921, класс C/c;
- механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;
- неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод A (A, B, C, D);
- величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;
- прокаливаемость;
- твердость.

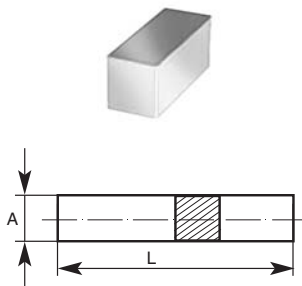
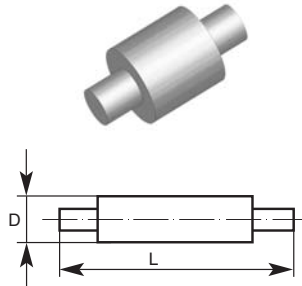
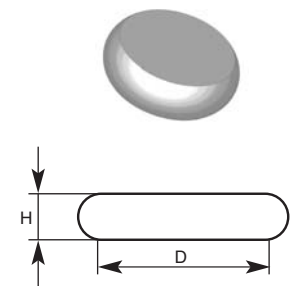
Сортовая кованая продукция

Поставки по России и странам СНГ

ПОКОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе после резцовой обработки)	ПРУТОК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	ПОКОВКА КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
		
Параметры (после механической обработки):		
D: 170–750 мм L: до 7 000 мм (D: 150–720 мм L: до 6 000 мм) Масса: до 12 500 кг (до 11 000 кг)	D: 45–240 мм L: 750–6 000 мм (D: 90–240 мм L: 750–3 000 мм)	A: 150–600 мм B: 300–800 мм L: до 5 000 мм Масса: до 12 500 кг
Нормативный документ на профиль и технические требования:		
ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию	ГОСТ 1133–71 и другие по согласию	ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию
Марка стали:		
<p>Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе</p>		
Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие	Стали подшипниковые, быстрорежущие, инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3Х3М3Ф; 6Х6В3МФС и другие. Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие	Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие
Нормативный документ на химсостав:		
ГОСТ 1050–88; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–72 и другие по согласию		

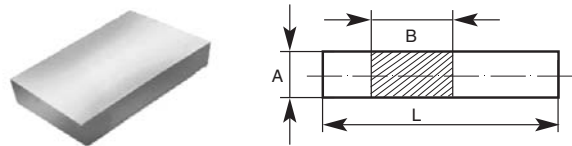
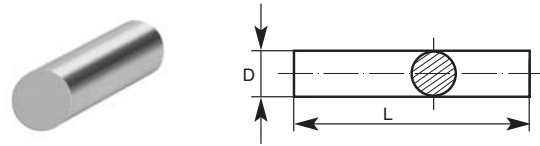
Сортовая кованая продукция

Поставки по России и странам СНГ

ПРУТОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	ВАЛ СТУПЕНЧАТЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе с механической обработкой)	ПОКОВКА-ШАЙБА (в том числе с механической обработкой торцов)
		
Параметры (после механической обработки):		
A: 40–240 мм L: 750–6 000 мм (A: 80–200 мм L: 750–3 000 мм)	D: 200–750 мм L: до 5 000 мм Масса: до 12 500 кг (до 10 500 кг)	D: 400–1 100 мм H: 100–550 мм (H: 80–520 мм) Масса: до 2 500 кг
Нормативный документ на профиль и технические требования:		
ГОСТ 1133–71 и другие по согласию	ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию	
Марка стали:		
<p>Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе</p>		
Стали подшипниковые, быстрорежущие, инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3Х3М3Ф; 6Х6В3МФС и другие. Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие	Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие	
Нормативный документ на химсостав:		
ГОСТ 1050–88; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–72 и другие по согласию		

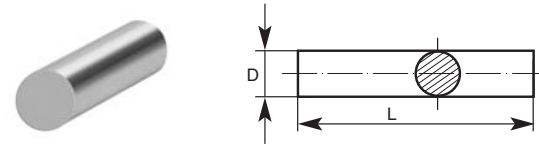
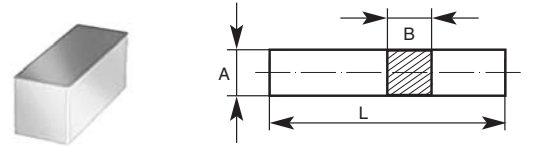
Сортовая кованая продукция

Поставки по России и странам СНГ

ПОЛОСА КОВАНАЯ, СУТУНКА, СЛЯБЫ (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	ТРУБНАЯ ЗАГОТОВКА С РЕЗЦОВОЙ ОБРАБОТКОЙ
	
<p align="center">Параметры (после механической обработки):</p>	
<p>A: 30–140 мм B: 150–420 мм L: 750–2 100 мм</p> <p>(A: 30–80 мм B: 150–315 мм L: 750–3 000 мм)</p>	<p>D: 90–240 мм L: 1 000–2 500 мм</p>
<p align="center">Нормативный документ на профиль и технические требования:</p>	
<p>ГОСТ 4405–75; ТУ 14–1–1214–2008; ТУ 14–134–333–94 и другие по согласию</p>	<p align="center">по согласию сторон</p>
<p align="center">Марка стали:</p>	
<p>Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющей 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющей с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Стали подшипниковые, быстрорежущие, стали инструментальные углеродистые, стали инструментальные легированные с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3ХЗМЗФ; 6Х6ВЗМФС и другие Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе</p>	
<p align="center">Нормативный документ на химсостав:</p>	
<p align="center">ГОСТ 1050–88; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–72 и другие по согласию</p>	

Сортовая кованая продукция

Поставки на экспорт

ПРУТОК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе после резцовой обработки)		ПРУТОК КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе после абразивной или фрезерной механической обработки)	
			
<p align="center">Параметры (после механической обработки):</p>			
<p>D: 90–800 мм L: до 7 000 мм (D: 90–720 мм L: до 6 000 мм) Масса: до 12 500 кг (до 11 000 кг)</p>	<p>D: 90–570 мм L: до 6 300 мм (D: 90–540 мм L: до 6 000 мм) Масса: до 6 500 кг</p>	<p>A: 80–630 мм B: 180–980 мм L: 1 000–4 000 мм В/А не более 5 Масса: до 12 500 кг (до 12 000 кг)</p>	<p>A: 110–380 мм B: 180–730 мм L: 1 000–3 000 мм Масса: до 12 500 кг (до 11 500 кг)</p>
<p align="center">Нормативный документ на профиль и технические требования:</p>			
<p align="center">по согласию сторон</p>			
<p align="center">Марка стали:</p>			
<p>S355J2G3; A105; C15E(R); C22E(R); C35E(R); C45E(R); C55E; C60E; 16MnCr(S)5; 18CrNiMo7–6; 25CrMo4; 30CrNiMo8; 34CrNiMo6; 39NiCrMo3; 42CrMo(S)4 и другие</p>	<p>1. X2CrNiMo18–14–3; X6CrNiTi18–10; X12Cr13; X20Cr13; X30Cr13; X46Cr13 и другие</p> <p>2. 1.2311; 1.2767; 1.2714; 1.2344; 1.2080; 1.2365; 1.2379; 1.2343; L6; H10; H11; H13; D2; D3 и другие</p>	<p>S355J2G3; A105; C15E(R); C22E(R); C35E(R); C45E(R); C55E; C60E; 16MnCr(S)5; 18CrNiMo7–6; 25CrMo4; 30CrNiMo8; 34CrNiMo6; 39NiCrMo3; 42CrMo(S)4 и другие</p>	<p>1.2311; 1.2767; 1.2714; 1.2344; 1.2080; 1.2365; 1.2379; 1.2343; L6; H10; H11; H13; D2; D3 и другие</p>
<p align="center">Нормативный документ на химсостав:</p>			
<p>EN 10250–1; EN 10250–2; EN 10250–3; EN 10083–3; EN 10084; SEW 550; ASTM A29; ASTM A350</p>	<p>1. EN 10250–4; EN 10088–1(2)</p> <p>2. EN ISO 4957; ASTM A 681</p>	<p>EN 10250–1; EN 10250–2; EN 10250–3; EN 10083–3; EN 10084; SEW 550; ASTM A29; ASTM A350</p>	<p>EN ISO 4957; ASTM A 681</p>

Сбыт продукции

Одним из важных конкурентных преимуществ «Мечела» является сбытовая политика, в основе которой лежит стремление к созданию долгосрочных партнерских отношений с клиентами и максимально полное удовлетворение их потребностей в металлопродукции, предоставление сервисных услуг. Мы можем выполнить любой заказ вне зависимости от его объема и сложности. Обратившись к нам, клиент может заказать изготовление металлопродукции из сортамента специального назначения.

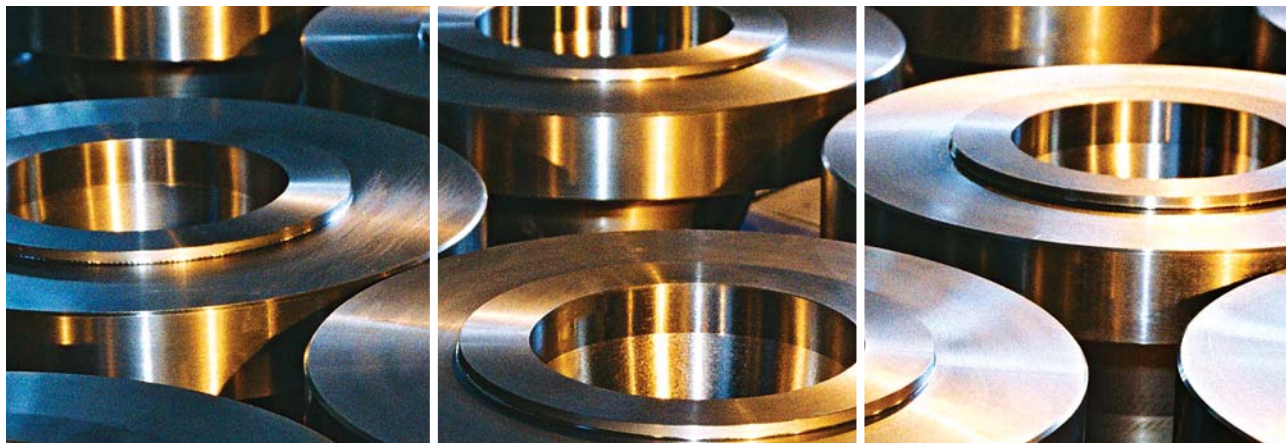
Для удобства клиентов и повышения эффективности продаж была создана международная сервисно-сбытовая сеть «Мечел Сервис Глобал» (Mechel Service Global B.V.), специализирующаяся на реализации металлургической продукции на внутреннем рынке, а также поставках в Европу и страны СНГ. Кроме реализации металлопродукции компания оказывает широкий спектр сервисных услуг в условиях складской реализации.

Центральный офис компании расположен в Гааге (Нидерланды). Он выполняет функции координационного центра по продажам металлопродукции и обеспечивает эффективное взаимодействие между потребителями продукции и металлургическими предприятиями Группы «Мечел».

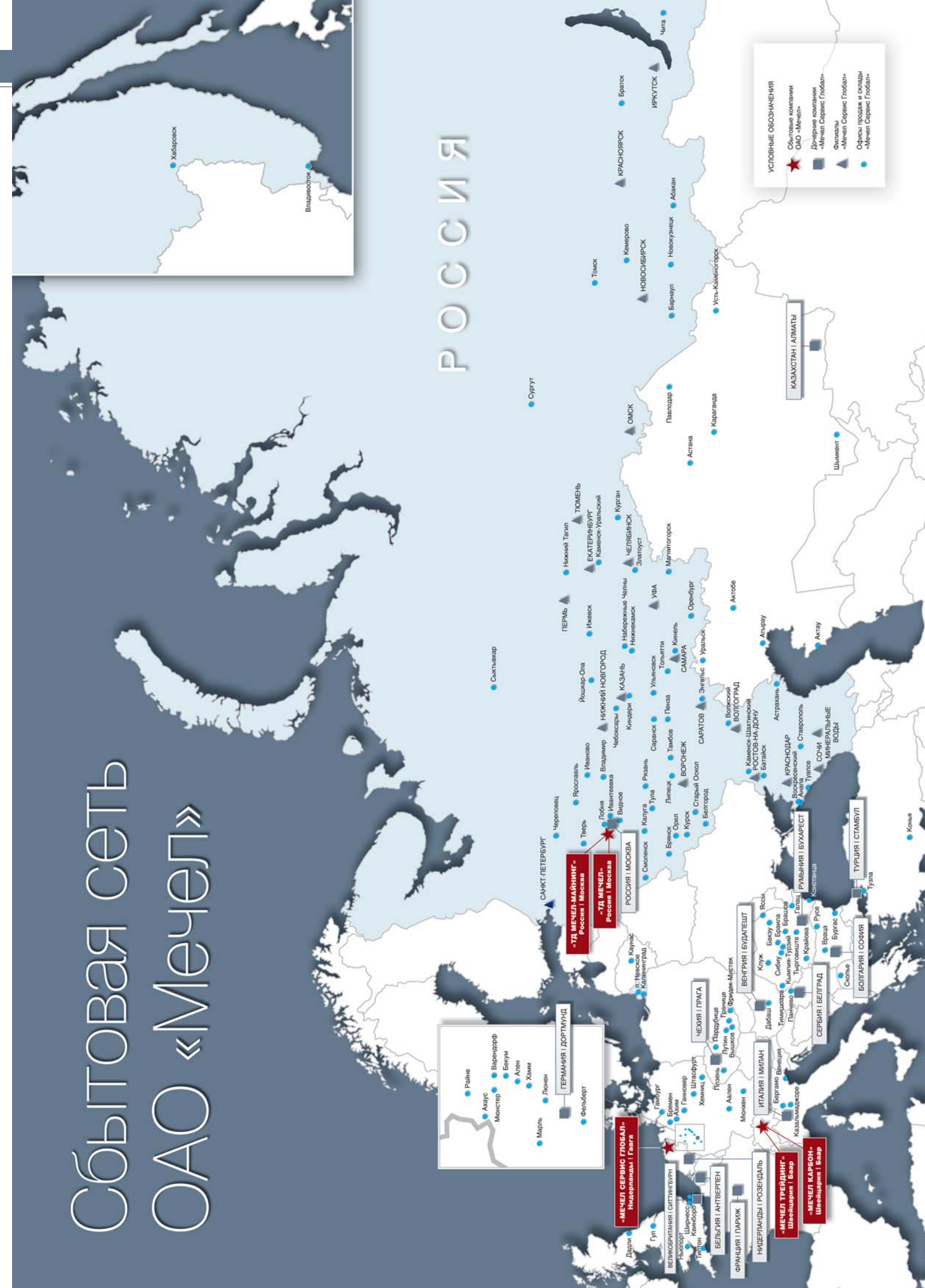
Филиальная сеть «Мечел Сервис Глобал» насчитывает более 120 подразделений, которые расположены в 15 странах мира. В ее составе – российская компания, дочерние общества в Восточной и Западной Европе, Турции и Казахстане.

Оптовые продажи металлургической продукции в страны Персидского залива, Ближнего Востока, Юго-Восточной Азии и Африки осуществляет «Мечел Трейдинг» (Mechel Trading AG). Центральный офис компании расположен в городе Баар (Швейцария), в ближайшее время планируется открытие филиалов в Алжире и США.

Разветвленная сбытовая сеть со штатом профессиональных сотрудников, складской инфраструктурой, широким ассортиментом продукции и достаточным товарным запасом позволяет нам максимально полно и оперативно удовлетворять потребности клиентов.



Сбытовая сеть ОАО «Мечел»



ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
ОАО «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»	456440, Челябинская обл., Чебаркуль, ул. Дзержинского, д. 7	+7 (35168) 9 26 06, 9 22 73, 9 23 80 +7 (35168) 9 25 90, 9 23 93	val@uralkuz.ru
Челябинский филиал ОАО «Уральская кузница»	454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 14	+7 (351) 725 38 81, 725 39 99 +7 (351) 725 41 40	amezentsev@mechel.ru
Ижевский филиал ОАО «Уральская кузница»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	+7 (3412) 91 00 59 +7 (3412) 91 05 26	fedorovich@izhstal.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
«МЕЧЕЛ ТРЕЙДИНГ» (MECHTEL TRADING AG) ШВЕЙЦАРИЯ	Oberdorfstrasse 11, CH-6340 Baar, Switzerland	Tel.: + 41 41 768 45 00 Fax: + 41 41 768 45 01	info@mechelgroup.com
«МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECHTEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ	Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, the Netherlands	Tel.: + 31 70 844 00 00 Fax: + 31 70 844 00 01	msglobal@mechel.com
ООО «Мечел-Сервис» РОССИЯ	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 эт.	+7 (495) 739 98 80	—
Московский областной филиал	127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38А, стр. 15	+7 (495) 795 06 90 (отдел продаж)	msk@mechelservice.ru
Воронежский филиал	394026, Воронеж, пр-т Труда, д. 65	+7 (473) 262 33 62, 262 25 13/14/17	—
Санкт-Петербургский филиал	192012, Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 120, лит. И	+7 (812) 602 15 40	spb@mechelservice.ru
Уфимский филиал	450112, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Строительная, д. 2	+7 (347) 292 10 75/76	ufa@mechelservice.ru

Контактная информация

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Казанский филиал	420029, Казань, ул. Пионерская, д. 17	+7 (843) 211 71 70	kazan@mechelservice.ru
Самарский филиал	443080, Самара, ул. Санфириковой, д. 95/4, оф. 409	+7 (846) 222 90 45/21/18	samara@mechelservice.ru
Нижегородский филиал	603123, Нижний Новгород, ул. Южное шоссе, д. 16В, оф. 334, 335	+7 (831) 256 75 70/37/79/81/92	mechelsr@yandex.ru
Саратовский филиал	410080, Саратов, пр-т Строителей, д. 31	+7 (8452) 753 357, 57 47 06, 57 46 08, 47 03 31	—
Краснодарский филиал	350080, Краснодар, ул. Уральская, д. 97	+7 (861) 260 59 89/39 +7 (861) 260 59 49	—
Волгоградский филиал	400005, Волгоград, пр-т Ленина, д. 86, офис 505	+7 (8442) 23 22 10	—
Ростовский филиал	344029, Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2Л, оф. 438	+7 (863) 300 17 20 +7 (863) 300 17 15	rnd@mechelservice.ru
Минераловодский филиал	357210, Минеральные Воды, ул. 2-я Промышленная, д. 21	+7 (87922) 5 09 13 +7 (87922) 5 13 42, 5 10 37	—
Сочинский филиал	354000, Сочи, ул. Транспортная, д. 68	+7 (8622) 68 22 84	sochi@mechelservice.ru
Челябинский филиал	454031, Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	+7 (351) 725 46 64/89 726 69 39/49/69/89	chel@mechelservice.ru
Екатеринбургский филиал	620137, Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	+7 (343) 345 01 01	ekb@mechelservice.ru
Пермский филиал	614059, Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы, д. 37/3	+7 (342) 238 85 58	—
Тюменский филиал	625017, Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49	+7 (3452) 43 05 02/03	—
Новосибирский филиал	630041, Новосибирск, ул. 2-я Станционная, д. 30	+7 (383) 230 50 01 +7 (383) 230 50 03	nsk@mechelservice.ru
Красноярский филиал	660061, Красноярск, ул. Калинина, д. 175А	+7 (391) 273 15 51/52/53	kry@mechelservice.ru
Омский филиал	644040, Омск, Овощной проезд, д. 7	+7 (3812) 33 09 40/41/42/43/44	omsk@mechelservice.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Мечел Сервис БЕЛЬГИЯ (Mechel Service Belgium BVBA)	Generaal Lemanstraat, 27 2018, Antwerp, Belgium	Tel.: +32 3 259 02 00 Fax: +32 3 259 02 09	info.msbelgium@mechel.com
Мечел Сервис БОЛГАРИЯ (Mechel Service Bulgaria EOOD)	168, Tsar Boris III Blvd, 1618 Sofia Bulgaria	Tel.: +359 2 489 44 43/53 Fax: +359 2 489 13 88	msbg@mechel.com
Предст-во в Македонии	Macedonia, Skopje 1000	Tel.: +389 78 230 237 Fax: +389 23 083 040	
Мечел Сервис ВЕЛИКОБРИТАНИЯ (Mechel Service UK Ltd.)	St. Georges Business Park, Unit C15 Castle Road, Sittingbourne ME10 3TB, UK	Tel.: +44 1795 432 533 Fax: +44 1795 432 540	–
Мечел Сервис ВЕНГРИЯ (Mechel Service Hungary Kft.)	17 Hermina Road, Hermina South Tower, 3 rd floor 1146 Budapest, Hungary	Tel.: +36 1 471 9640 Fax: +36 1 471 9654	hungary@mechel.com
HBL Holding GmbH ГЕРМАНИЯ	Freie-Vogel-Str. 391, 44269 Dortmund, Germany	Tel.: +49 231/79304100 Fax: +49 231/79304172	holding@hbl.de
Мечел Сервис ИТАЛИЯ (Mechel Service Italy S.R.L.)	Via delle Industrie 3-5, 24048, Treviolo (BG), Italy	Tel.: +39 0375 285 711 Fax: +39 035 1990 3218	msitaly@mechel.com
ТОО «Мечел-Сервис Казахстан» КАЗАХСТАН	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 (Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309)	+7 727 391 0603/04/05/06	mechel_almata@mechel.ru
WNL Staal B.V. НИДЕРЛАНДЫ	Schotsbossenstraat 14 4705 AG Roosendaal Netherlands	Tel.: +31 165 39 10 30 Fax: +31 165 39 13 35	info@wnlstaal.com www.wnlstaal.com
Мечел Сервис РУМЫНИЯ (Mechel Service Romania S.R.L.)	Branduselor str., 2-4, fl. 5, district 3 031256, Bucharest, Romania	Tel.: +4 031 104 1000 Fax: +4 031 104 1029	msr@mechelservice.ru
Мечел Сервис СЕРБИЯ DOO (Mechel Service SRB DOO)	Batajnichki drum, 23 11080, Belgrade, Zemun, Serbia	Tel.: +381 11 414 0000 Fax: +381 11 219 4702	mechel.serbia@mechel.com
Раматекс Метал ТУРЦИЯ (Ramateks Metal A.S.)	Mahir zi Caddesi, Dtay is Merkezi, B Block, No 19/2, Kat: 1 34662, Altunizade/Uskudar/Istanbul, Turkiye	Tel.: +90 216 651 49 10 Fax: +90 216 651 49 15	info@ramatexmetal.com
Мечел Сервис ФРАНЦИЯ (Mechel Service France SAS)	36, Rue Denis Papin 77290, Mitry Mory, France	Tel.: +33 1 60 21 58 00 +33 1 60 21 57 92 Fax: + 33 1 64 67 29 36	–
Фемакс (Femax, a.s.) ЧЕХИЯ	ul. V Sadech 15/4 16000, Prague 6 – Bubeneč, Czech Republic	Tel.: +420 224 142 123 Fax: +420 224 236 943	praha@femax.cz



www.mechel.ru