

Сортовой прокат

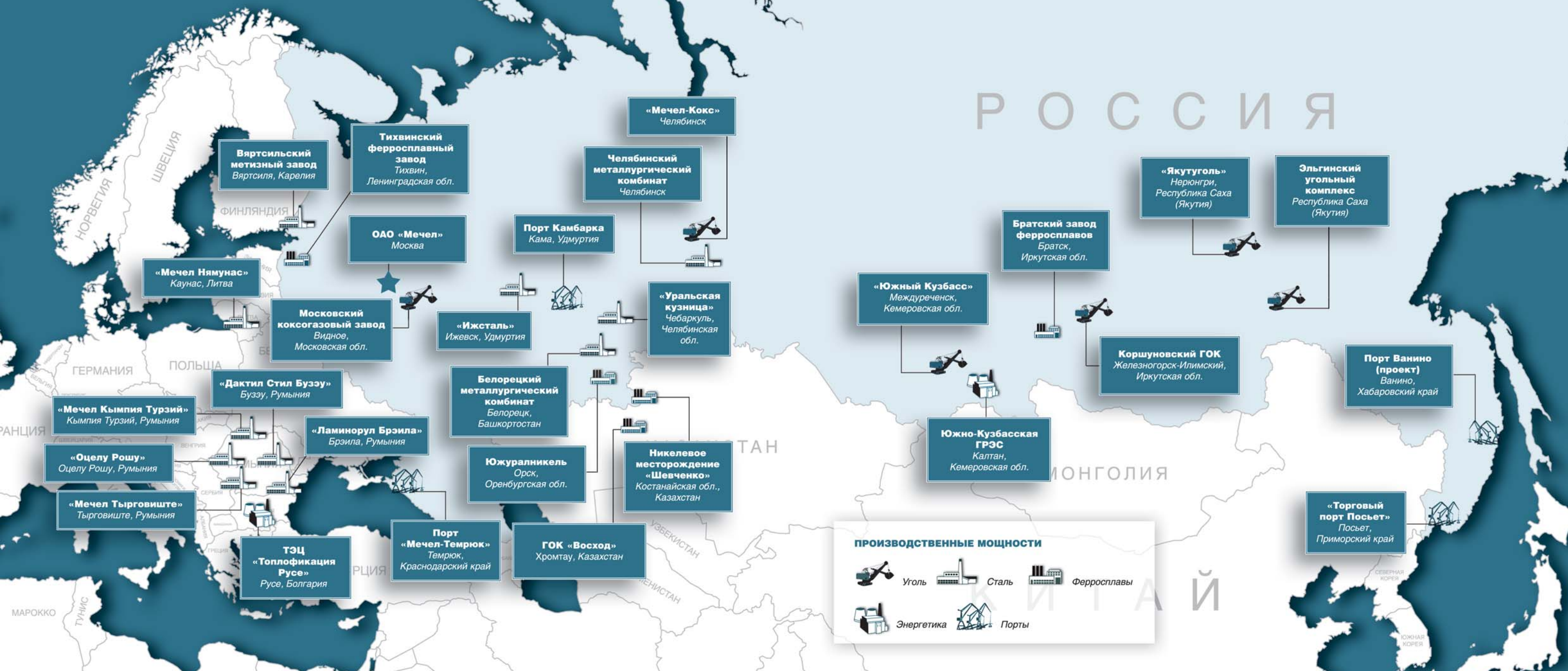
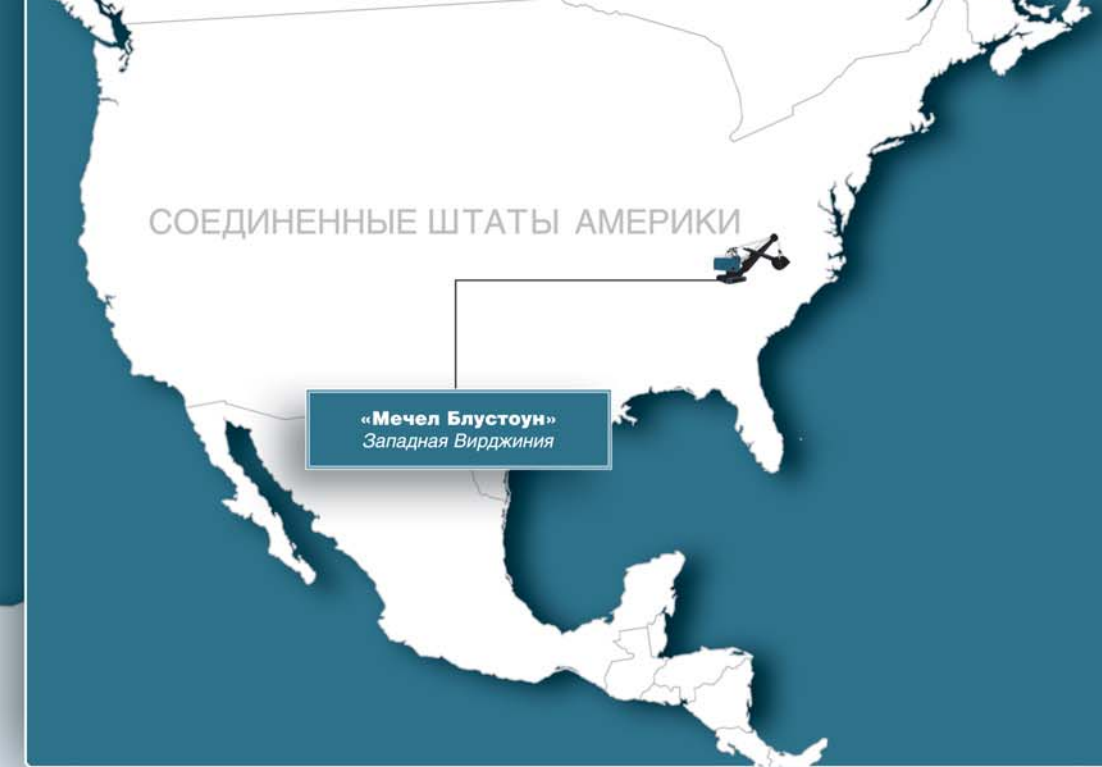
Листовой прокат

КАТАЛОГ 2011



| | | |
|----------|--------------------------------------------------------------------|----|
| 1 | Информация о компании «Мечел» | 4 |
| | и предприятиях-производителях сортового и листового проката | |
| | Челябинский металлургический комбинат | 4 |
| | «Ижсталь» | 5 |
| | Белорецкий металлургический комбинат | 6 |
| | «Мечел Тырговиште» | 6 |
| | «Мечел Кымпия Турзий» | 6 |
| | «Дактил Стил Бузэу» | 6 |
| | «Ламинорул Брэила» | 7 |
| 2 | Сортовой прокат | 8 |
| | Сортовой прокат из нержавеющей и легированной стали | 10 |
| | Фасонные профили | |
| | Уголок | 18 |
| | Швеллер | 18 |
| | Двутавровая балка | 20 |
| | Полособульбовый профиль | 20 |
| | Профиль для зажимов | 20 |
| | Профиль для ж/д подкладок | 22 |
| | Профиль для крепления рельсов | 22 |
| | Электрошина для метро | 22 |
| | Сортовые профили общего назначения | |
| | Катанка | 24 |
| | Круг | 24 |
| | Квадрат | 30 |
| | Шестигранник | 50 |
| | Полоса | 58 |
| | Арматура | 66 |
| | Заготовка | 70 |
| 3 | Листовой прокат | 78 |
| | Прокат горячекатаный | 80 |
| | Штрипс | 80 |
| | Лист рифленый | 80 |
| | Лист профилированный | 82 |
| | Прокат толстолистовой горячекатаный | 84 |
| | Прокат тонколистовой холоднокатаный | 84 |
| | Прокат полосовой холоднокатаный | 86 |
| | Прокат тонколистовой горячекатаный | 86 |
| | Химический состав сталей по маркам | 86 |
| 4 | Сбыт продукции | 92 |
| | Предприятия | 92 |
| | Сбытовые подразделения | 93 |

Производственные мощности ОАО «Мечел»



Информация о компании «Мечел»

и предприятиях-производителях сортового и листового проката

Группа «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции высоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 13 регионах России, в США, Казахстане, Болгарии, Румынии и Литве. Также в состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынке.

Деятельность компании в металлургической области включает производство и сбыт заготовок, сортового проката из углеродистой и специальной стали, листового проката из углеродистой и нержавеющей стали, в том числе металлургической продукции высоких переделов, включая штампованные и свободнокované поковки. Также в рамках этих групп продукция компания может производить различные сорта стали в соответствии с потребностями конкретных потребителей.

Предприятия «Мечела», выпускающие листовой и сортовой прокат, как один из видов своей продукции:

Челябинский металлургический комбинат

Челябинск, Челябинская область

Выпускает широкий ассортимент продукции металлургического производства: чушковый чугун, полуфабрикаты стальные для дальнейшего передела, сортовой и листовой металлопрокат из углеродистых, конструкционных, инструментальных и коррозионноустойчивых марок стали, листовая прокатка из сплавов.

В качестве основной продукции комбинат производит широкий профильный сортамент металлопроката: от катанки диаметром 6,5–8,0 мм до арматурного проката периодического профиля диаметром 40,0 мм, от бунтового проката из конструкционной стали диаметром 12,0 мм до сортового проката для трубопрокатных и машиностроительных заводов диаметром 80,0–180,0 мм, а также сортовую квадратную заготовку 75,0–350,0 мм.

ОАО «ЧМК» является основным предприятием «Мечела», выпускающим **листовой прокат**. Комбинат производит:

- лист из коррозионноустойчивой (нержавеющей) стали: горячекатаный толщиной 3,5–100,0 мм, холоднокатаный толщиной 0,3–3,0 мм;
- лист горячекатаный из стали обыкновенного качества и конструкционной качественной стали толщиной 2,5–100,0 мм;
- лист из стали повышенной прочности и мостовой стали 6,0–20,0 мм (класс 325, 345, марка 09Г2С, 10ХСНД);
- горячекатаный лист 6,0–20,0 мм из сплава марки ЭИ943, 8,0–25,0 мм из сплава марки ЧС129-ИД;
- холоднокатаный лист 1,0–3,0 мм из сплава марки ЭИ943.

Прокатные мощности ОАО «ЧМК» активно модернизируются. В 2010 году был запущен новый комплекс по производству качественных и нержавеющих сталей электросталеплавильного цеха №6, который позволит расширить марочный сортамент производимой листовой продукции и при реконструкции прокатного передела освоить производство новых видов плоского нержавеющей проката, не выпускаемого в настоящее время в России.

Введенная в эксплуатацию в 2010 году листопрямляющая машина прокатного цеха №4 позволяет получать толстолистовой прокат с уровнем плоскостности, превышающим требования отечественных ГОСТов и международных стандартов. Полученная продукция может обрабатываться на установках лазерной резки толстолистового проката с получением деталей с минимальными допусками.

В активной стадии находится реализация инвестиционного проекта по строительству универсального рельсобалочного стана с широким размерным и марочным сортаментом фасонного металлопроката (балки, швеллеры и т.д.).



Предприятия «Мечела» – производители сортового и листового проката

Одним из основных видов продукции стана должны стать высококачественные длинномерные железнодорожные рельсы для строительства высокоскоростных магистралей, производство которых будет происходить с применением самых передовых технологий по прокату, термообработке, отделке и контролю качества.

Челябинский металлургический комбинат – одно из немногих предприятий страны, которому дано право присваивать маркам стали собственный индекс – ЧС (Челябинская Сталь). На сегодняшний день выпускается более 130 таких марок стали. Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 9001:2008.



«Ижсталь»

Ижевск, Удмуртская Республика

Занимает ведущие позиции среди отечественных производителей специальных марок стали и нержавеющей проката. Завод выпускает сортовой и фасонный горячекатаный прокат, обточенный горячекатаный прокат, калиброванную сталь, ленту холоднокатаную, профили стальные высокой точности. Предприятие производит свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющие, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. На прокатных станах производится свыше 1500 профилеразмеров.

«Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2008.



Белорецкий металлургический комбинат

Белорецк, Республика Башкортостан

Производит катанку и большой ассортимент метизных изделий. Входит в тройку ведущих производителей метизов в России. Сортамент выпускаемого на БМК сортового проката включает в себя катанку диаметром 5,5–9,0 мм, и мелкосортный бунтовой прокат диаметром 10,0–14,0 мм из низкоуглеродистой, углеродистой, легированной, инструментальной, автоматной, подшипниковой, нержавеющей и специальной сталей.

С 2003 года Белорецкий металлургический комбинат имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества международному стандарту ISO 9001.

«Мечел Тырговиште»

Тырговиште, Румыния

Металлургическое предприятие, производящее прокат из углеродистой и легированной стали, калиброванную продукцию для машиностроения, автомобилестроения, строительной, метизной, подшипниковой и трубной промышленности. Система менеджмента качества предприятия соответствует международному стандарту ISO 9001:2008. Предприятие имеет сертификаты соответствия продукции национальным и международным стандартам.

«Мечел Кымпия Турзий»

Кымпия Турзий, Румыния

Металлургическое предприятие, производящее арматурную сталь, катанку, метизную продукцию (канаты, стропы, проволоку различных видов, сварочные электроды, гвозди, арматурные пряди, арматурную сетку, фибру и пр.). Предприятие имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008, сертификат соответствия системы экологического менеджмента международному стандарту ISO 14001:2004 и сертификаты соответствия продукции национальным и международным стандартам.

«Дактил Стил Бузэу»

Бузэу, Румыния

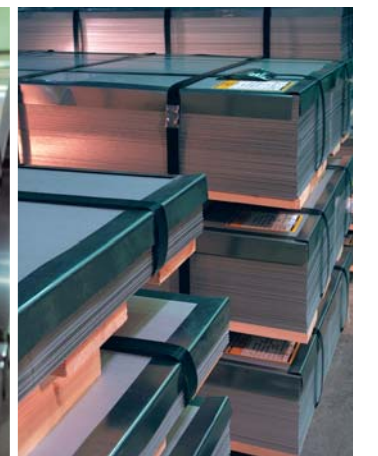
Производит прокат и метизы из углеродистой и низколегированной стали. Сталь и заготовка поставляется с других предприятий «Мечела» в Румынии – «Дактил Стил Оцелу Рошу» (г. Оцелу Рошу, Румыния) и «Мечел Тырговиште». Сортамент выпускаемого на «Дактил Стил Бузэу» сортового проката включает в себя катанку, арматуру гладкую и периодического профиля в прутках и бунтах. На предприятии внедрена система менеджмента качества, которая сертифицирована по стандарту ISO 9001:2008, также завод имеет сертификат соответствия системы экологического менеджмента международному стандарту ISO 14001:2004. Продукция предприятия сертифицирована по национальным и международным стандартам.



«Ламинорул Брэила»

Брэила, Румыния

Основные производственные мощности предприятия включают два прокатных стана, которые производят фасонный прокат различного профиля: балки, швеллеры, неравнополочный и равнополочный уголок и другие профили для промышленного и гражданского строительства, машиностроения. Завод является единственным в Румынии предприятием, производящим стальную полосу с расширением (полособульб), которая используется в судостроении. Все виды продукции имеют европейские сертификаты качества, продукция «полособульб» сертифицирована основными европейскими морскими реестрами, а также Морским и речным реестром России. Предприятие имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008.



2

Сортовой прокат

Сортовой прокат
из нержавеющей
и легированной стали

Фасонные профили

- Уголок
- Швеллер
- Двутавровая балка
- Полособульбовый профиль
- Профиль для зажимов
- Профиль для ж/д подкладок
- Профиль для крепления рельсов
- Электрошина для метро

Сортовые профили общего назначения

- Катанка
- Круг
- Квадрат
- Шестигранник
- Полоса

Арматура

Заготовка



Сортовой прокат из нержавеющей и легированной стали

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 34; 35; 38; 40; 42; 45; 48; 50 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75 | подгруппа а, б | 08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18H10T; 12X18H9; 12X18H9T; 12X18H10T; 10X17H13M2T; 14X17H2 и другие | ГОСТ 5632–72 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т; быстрорежущие марки стали – не менее 1 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000 | группы 2ГП, 3ГП, 4ГП | X; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7ХЗ; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие | ГОСТ 5950–2000 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73 | – | P9; P6M5; P6AM5; P9K5; P6M5K5; P6M5Ф3; P9M4K8; P18 | ГОСТ 19265–73 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | |
| | ∅ 36; 43; 46; 52; 53; 54; 55; 56 | 2,0–4,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75 | подгруппа а, б | 08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18H10T; 12X18H9; 12X18H9T; 12X18H10T; 10X17H13M2T; 14X17H2 и другие | ГОСТ 5632–72 | | не менее 1 т; быстрорежущие марки стали – не менее 0,5 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000 | группы 2ГП, 3ГП, 4ГП | X; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7ХЗ; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие | ГОСТ 5950–2000 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73 | – | P9; P6M5; P6AM5; P9K5; P6M5K5; P6M5Ф3; P9M4K8; P18 | ГОСТ 19265–73 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | |

Сортовой прокат из нержавеющей и легированной стали

Сортовой прокат из нержавеющей и легированной стали

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый <small>* при условии комплектации отдельных заказов в объеме плавочной нормы</small> | ∅ 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75 | подгруппа а, б | 08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие | ГОСТ 5632–72 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т; быстрорежущие марки стали – не менее 0,5 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000 | группы 2ГП, 3ГП, 4ГП | Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7ХЗ; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие | ГОСТ 5950–2000 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73 | – | Р9; Р6М5; Р6АМ5; Р9К5 (размеры не более 100 мм) | ГОСТ 19265–73 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие (размеры не более 100 мм) | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | |
| | ∅ 80; 90; 100; 105; 110; 115; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180 | 4,0–6,5 | ГОСТ 5949–75; ГОСТ 2590–2006 | подгруппа а, б | 20Х13; 30Х13; 40Х13; 040Х10С2М; 3Х18Н11; 04Х18Н10; 08Х18Н10Т; 09Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х18Н12Т; 08Х18Н10; 10Х17Н13М2Т (ЭИ448) и другие | ГОСТ 5632–72 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 1,5 т* |
| | | | ТУ 14–1–377–72; ГОСТ 2590–2006 | подгруппа а, б | 20Х13; 30Х13; 95Х18; 95Х18-Ш; 40Х10С2М; 12Х18Н10Т | ТУ 14–1–377 | | 1,5 т* |
| | | | ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 2590–2006 | подгруппа а, б | 20Х13; 40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т | ГОСТ 5632–72 | | 1,5 т* |
| | | | ТУ 14–1–3581–83; ГОСТ 2590–2006 | подгруппа а, б | 12Х18Н9Т-ВД; 12Х18Н10Т-ВД; 08Х18Н10Т-ВД | ТУ 14–1–3581–83 | | 1,5 т* |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 130; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200; 210; 220 | 1,0–4,0 | ТУ 14–1–4492–88 | – | 08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие | ГОСТ 5632–72 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | □ 200 | 1,6–4,2 | ГОСТ 5949–75 (ТУ 14–1–4492–88) | подгруппа а, б | 20Х13; 30Х13; 40Х13; 95Х18; 40Х10С2М; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 (ЭИ268); 20Х23Н18 (ЭИ417); 45Х14Н14В2М (ЭИ96); 10Х11Н23Т3МР (ЭП33) и другие | ГОСТ 5632–72 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | □ 200–300 | | ТУ 14–1–655–73 (ТУ 14–1–4492–88) | – | 12Х13; 20Х13; 30Х13; 40Х13 | ГОСТ 5632–72 | | 65 т |
| | □ 200–300 | | ТУ 14–1–748–73 (ТУ 14–1–4492–88) | – | 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 10Х17Н13М3Т; 08Х22Н6Т | ГОСТ 5632–72 | | 65 т |

Сортовой прокат из нержавеющей и легированной стали

Сортовой прокат из нержавеющей
и легированной стали

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный шестигранный | 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 5949–75 | подгруппа б | 08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18H10T; 12X18H9; 12X18H9T; 12X18H10T; 14X17H2 и другие | ГОСТ 5949–75 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | |
| Прокат стальной горячекатаный полосовой | (ширина x толщина) 40x4; 25 50x8 60x4 70x6 80x10 90x10 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 5949–75 | подгруппа б | 20X13; 30X13; 40X13; 12X18H10T и другие | ГОСТ 55632–72 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 1 т |
| | (ширина x толщина) 50x25; 30 55x20. 60x25; 30; 36 65x30; 36 | 2,0–4,0 | ГОСТ 4405–75; ГОСТ 19265–73 | – | P6M5 | ГОСТ 19265–73 | | |
| | (ширина x толщина) 25x8 30x10 40x14 50x8 | 4,0–6,0 | | | | | | |
| | (ширина x толщина) 20x12 22x12 25x5; 6; 8; 9; 10; 12 25x14; 16; 18 26x7; 8 27x14; 15 28x7; 8; 9; 10; 11; 12 28x14; 16; 18 30x5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 30x14; 16; 18; 20; 22 32x8; 10; 12; 18; 22 32x24; 28 | 3,0–6,0 | | | | | | |

Сортовой прокат из нержавеющей
и легированной стали

Сортовой прокат из нержавеющей
и легированной стали


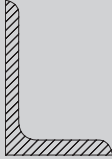
| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------|--|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный полосовой | (ширина x толщина) 34x22 35x4,5; 5,5; 8; 10; 12 35x14; 16; 18 36x4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 9 36x10; 11; 12; 14; 16 36x18; 20; 22 38x4; 6; 8; 20; 22 40x4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 40x11; 12; 14; 16; 18 40x20; 22; 25; 28 41x10 42x5; 6; 9; 11; 12; 16 42x18; 22; 26; 28 43x17 44x12 45x4; 5; 6; 7; 9; 12; 14 45x16; 18; 20; 22 46x21 47x7; 11; 17; 18 50x4; 6; 7; 8; 9; 10; 12 50x14; 16; 22 52x12 53x4; 5 55x4; 5; 6; 7; 7,5; 8; 14 56x9 58x11 60x4; 6; 7; 8; 8,5; 10 62x11 65x4; 5; 6; 7; 8; 9 70x4; 5; 6 | 3,0–6,0 | ГОСТ 4405–75; ГОСТ 19265–73 | – | | Р6М5 | ГОСТ 19265–73 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 0,5 т |
| Катанка из высоколегированных, коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов | ∅ 5,5–10,0 | в бунтах массой до 2 100 кг | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75 | – | | 12X13; 20X13; 12X18N10T и другие | ГОСТ 5632–72 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа |
| Катанка из коррозионностойкой стали | ∅ 6,5; 8,0 | в бунтах массой до 2 100 кг | ТУ 14–1–1534–76 | – | | 08X18N10; 12X18N10T; 12X18N9 | ГОСТ 5632–72 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа |

Сортовой прокат из нержавеющей
и легированной стали

Фасонные профили

Фасонные профили

УГОЛОК

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Уголки стальные горячекатаные равнополочные  | 4,0 (40x40x3; 4) 5,0 (50x50x4; 5) | 4,0–9,0 | ГОСТ 535–2005 (ГОСТ 8509–93) | 1ГП, 3ГП | Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | ГОСТ 380–2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 1000 т |
| | 2,0 (20x20x4) 2,5 (25x25x3; 4; 5) 3,2 (32x32x3; 4) 3,5 (35x35x3; 4; 5) 4,0 (40x40x3; 4) 4,5 (45x45x4; 5) 5,0 (50x50x4; 5) 5,6 (56x56x5) 6,3 (63x63x5; 6) | 3,0–6,0 | ГОСТ 8509–93; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 10 т |
| | 7,5 (75x75x6) 8,0 (80x80x6) 9,0 (90x90x7) 10 (100x100x8) | 4,0–11,7 | | | | | | |
| | 40x40x4; 5; 6 45x45x4; 5; 6 50x50x4; 5; 6; 7; 8 60x60x5; 6; 8 70x70x6; 7; 9 80x80x7; 8; 10 90x90x7; 8; 9; 10; 11 100x100x8; 10; 12 120x120x10; 11; 12; 13 140x140x13; 15 150x150x12 | 6,0–12,0 | EN 10056–1,2:1998; EN DIN 1028:1994 | – | S235J2; S275J2; S355J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс; Ст5сп | EN 10025–1,2:2004 ГОСТ 380–2005 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
| Уголки стальные горячекатаные неравнополочные  | 60x40x5; 6 100x75x7; 8 | 6,0–12,0 | EN 10056–1:1998; EN 10056–2:1994 | – | S235J2; S275J2; S355J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс; Ст5сп | EN 10025–1,2:2004 ГОСТ 380–2005 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |

ШВЕЛЛЕР

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------|
|  | UNP 80; UNP 100; UNP 120; UNP 140; UNP 160; UNP 180; UNP 200; UNP 220; UNP 240 | 6,0–12,0 | EN 10279:2000; DIN 1026–1:2000 | – | S235J2; S275J2; S355J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025–1,2:2004 ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------|


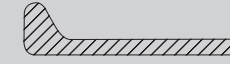
Фасонные профили

Фасонные профили

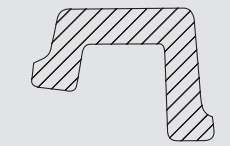
ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | |
|  | INP 120; INP 140; INP 160; INP 180 | 6,0–12,0 | EN 10024:1995; DIN 1025-1:1995 | S235J2; S275J2; S355J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025-1,2:2004 ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |

ПОЛОСОБУЛЬБОВЫЙ ПРОФИЛЬ

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
|  Полособульбовый профиль | 80x5; 6 100x7; 8 120x6; 7; 8 140x7; 8 140X10 160x7; 8; 9 180x8; 9; 10 200x9; 10; 11; 12 220x10; 11; 12 240x10; 11; 12 260x10; 11; 12 | 6,0–12,0 | EN 10067:1996 | S235J2; S275J2; S355J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025-1,2:2004 ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
|  Полособульб несимметричный для судостроения | 5; 6; 7; 8; 10; 12 14 а; 6 16 а; 6 18 а; 6 20 а; 6 22 а; 6 24 а; 6 | 4,0–20,0 | ГОСТ 21937-76 | S235J2; S275J2; S355J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс А36; Д32 | EN 10025-1,2:2004; ГОСТ 380; ГОСТ 5521-93 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |

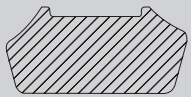
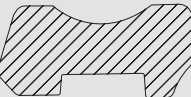
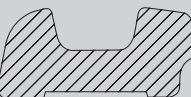
ПРОФИЛЬ ДЛЯ ЗАЖИМОВ

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|--------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
|  Профиль для зажимов тип 49 | по спец. чертежу | 6,0–8,0 | UIC 864-6; STAS 2952/3-1992 | S235J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025-2:2004; ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | связки от 2,5 т до 5 т |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|--------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|

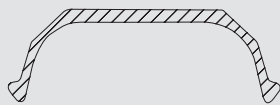
Фасонные профили

Фасонные профили

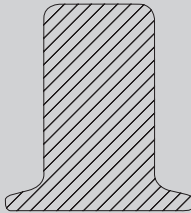
ПРОФИЛЬ ДЛЯ Ж/Д ПОДКЛАДОК

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|---------------------------------------|--|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Профиль для подкладок тип 49  | по спец. чертежу | 6,0–12,0 | UIC 864–4; STAS 2952/1–1992 | | S235J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025–2:2004; UIC 864–4; ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
| Профиль для подкладок тип 60  | по спец. чертежу | 6,0–12,0 | UIC 864–4; STAS 2952/1–1992 | | S235J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025–2:2004; ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
| Профиль для подкладок тип 65  | по спец. чертежу | 6,0–12,0 | UIC 864–4; STAS 2952/1–1992 | | S235J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025–2:2004; ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |

ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|-----------|--|-----------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
|  | по спец. чертежу | 6,0–12,0 | UIC 865–2 | | S235J2 Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс | EN 10025–2:2004; ГОСТ 380 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|-----------|--|-----------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|

ЭЛЕКТРОШИНА ДЛЯ МЕТРО

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------|-------------------------------------|--|--------|-----------------|------------------------------------------|---------------------------|
|  | по спец. чертежу | 9,7 или 13,2 | стандарт фирмы ЛАМИНОРУЛ ST02–06 | | S235JR | EN 10025–2:2004 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 2,5 т до 5 т |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------|-------------------------------------|--|--------|-----------------|------------------------------------------|---------------------------|

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КАТАНКА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Мотки массой, кг | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 6,5; 7; 8 | до 900 | ТУ 14-1-5282-94; ТУ 14-1-5283-94 | У01 | Ст0; Ст1пс; Ст1сп; Ст2пс; Ст2сп; Ст3пс; Ст3сп | ГОСТ 380-2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | | | ТУ 14-1-4760-89 | – | Св-08А; Св-08АА; Св-10ГА; Св-08ГА | ГОСТ 2246-60 | | |
| | | | ТУ 14-1-2203-77 | – | Св-08Г2С; Св-12ГС; Св-08ХМ; Св-08ГСМТ; Св-10ГН; Св-10НМА; Св-08ГМ; Св-08ГНМ | ТУ 14-1-2203-77 | | |
| | | | МС 171-3-06; протокол №317; по Протоколам, разработанным к ТУ 14-1-5282-94; ТУ 14-1-5283-94 | – | SAE 1006; SAE 1008; SAE 1012; SAE 1015 | ASTM A29; A510; МС 171-3-06; по Протоколам, разработанным к ТУ 14-1-5282-94; ТУ 14-1-5283-94 | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 5,5; 6 | 220-300 | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 535-2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380-2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 10 т |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 1050-88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45 | ГОСТ 1050-88 | | |
| | ∅ 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23 | 220-450 | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 535-2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380-2005 | | не менее 3 т |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 801-78 | – | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В | ГОСТ 801-78 | | |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 1435-99 | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435-99 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КАТАНКА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| | Размер, мм | Мотки массой, кг | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23 | 220–450 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 10702–78 | группы 1, 2 | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 40ХН; 16ХСН | ГОСТ 10702–78 | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 5,5–12,0 | в бунтах массой до 2 100 кг | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–88 | – | 05КП–20КП; 10–60; 08ПС–20ПС | ГОСТ 1050–88 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа |
| | ∅ 5,0–13,0 | | ГОСТ 30136–95; ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94 | – | Ст0; Ст1; Ст2; Ст3 | ГОСТ 380–2005 | | |
| | ∅ 5,5–10,0 | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | – | У7–У10 (У7А–У10А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | ∅ 6,5–8,0 5,5–10,0 | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71 | – | 30ХГСА; 40Х; 18ХГС; 18ХМА; 20Х | ГОСТ 4543–71 | | |
| | ∅ 6,5 – 12,0 | | ГОСТ 10702–78 | – | М10–20 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | ∅ 6,5–8,0 6,5–12,0 | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79 | – | 60Г–70Г; 60–85 51ХФА | ГОСТ 14959–79 | | |
| | ∅ 6,5–13,0 | | ТУ 14–173–104–2003 | – | 10; 20; 12Г1Р; 20Г2Р; 30Г1Р; 38ХГНМ; 38ХА | ТУ 14–173–104–2003 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КАТАНКА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------|
| | Размер, мм | Мотки массой, кг | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 6,5–8,0 | в бунтах массой до 2 100 кг | ТУ 14–173–149–87 | – | | 60C2XA–Ш | ТУ 14–173–149–87 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа |
| | ∅ 5,5–9,0 | | ТУ 14–1–582–73 | – | | Св.08Г1С; Св.08 | ТУ 14–1–582–73; ГОСТ 2246–70 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5 | | ТУ 14–1–1881–76 | – | | 70 «корд» | ТУ 14–1–1881–76 | | |
| | ∅ 5,5–10,0 | | ТУ 14–1–4760–89 изм. 2, изм. 3 | – | | Св.08; Св.08А; Св.08ГА и другие | ГОСТ 2246–70 | | |
| | ∅ 5,5–12,0 | | ТУ 14–1–5317–95 изм. 3, 4, 5, 6 | ВК; ПК; КК; ПД | | 60Г–70Г; 35–60; 65–85 | ГОСТ 14959–79; ТУ 14–1–5317–95 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | – | – | | Св.08А | ГОСТ 2246–70 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | – | – | | 10ПС и другие | ГОСТ 1050–88 | | |
| | ∅ 5,5–12,0 | | – | – | | SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1010А; SAE 1011; SAE 1012; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1018 х/в | ASTM A/A29M ASTM A 510M | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 13,0 | | – | – | | SWRH 62B; SWRH 72B SWRH 82B | JIS G 3506 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | – | – | | AISI 304 | ASTM A 479 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 10,0 | | – | – | по спецификации потребителей | SAE 1060; SAE 1065; SAE 1070; SAE 1075; SAE 1080 | ASTM A29; A510 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | – | – | | SWPH 42A | JIS G 3506 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 8,0; 10,0; 12,0 | | – | – | | SWPH 27 | JIS G 3506 | | |
| | ∅ 5,5 | | – | – | | C4D | EN 10016–2 | | |
| | ∅ 5,5–12 | | – | – | | R ST37–2 | DIN 17100 | | |
| | ∅ 5,5; 6,5; 8,0 | | – | – | | G3Si1 | EN ISO 14341 | | |
| | ∅ 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0 | | – | – | | C46D2; C56D2; C68D2; C72D2; C82D2 | EN 10016–4 | | |
| ∅ 5,5; 6,5; 8,0 | – | – | | C3D1(D6); C15D2(D15) | EN 10016–4 | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 5,5–12,0 | 700–900 | EN 10017; STAS 563 | – | | C4D; C7D; SAE 1006; SAE 1008; ST 37 и другие | EN 10016–2; ASTM A510M; DIN 17100 | «ДАКТИЛ СТИЛ БУЗЭУ» (Ductil Steel Buzau) | 20 т |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 6; 7; 8; 10; 12 | 400–900 | STAS 563–1989; SR EN 10016–2–1996; ASTM A 510M | C4D; SAE 1008; SAE 1010 | | C4D; C4D1; SAE 1008; SAE 1010; C82D2 | EN 10016–2,4–1996; ASTM A 510M | «МЕЧЕЛ КЫМПИЯ ТУРЗИЙ» (Mechel Campia Turzii) | 20 т |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------|------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый * при условии комплектации отдельных заказов в объеме плавочной нормы | ∅ 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22 | мотки массой до 520 кг | ГОСТ 535–2005 | группа 1ГП, 2ГП, 3ГП | Ст3пс1; Ст3пс2; Ст3пс3; Ст3сп1; Ст3сп2; Ст3сп3; Ст3Гпс; Ст3Гсп | ГОСТ 380–2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т | |
| | | | ГОСТ 1050–88 | группа 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | | |
| | | | ГОСТ 4543–71 | группа 2, 3 | 15Х; 30Х; 40Х; 45Х; 20Г; 30Г; 50Г | ГОСТ 4543–71 | | | |
| | | | ГОСТ 14959 | 4Б | 55С2А | ГОСТ 14959 | | | |
| | | | ГОСТ 1414–75 | группа А, Б, В | АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС30ХМ; АС12ХМ; АС38ХГМ | ГОСТ 1414–75 | | | |
| | | | ТУ 14–1–878–74 | группа Б | АС14 | | | | |
| | | | ТУ 14–1–916–74 Протокол №939 | 3, 3Б, 3В | 60С2Г; 50ХГФА | ТУ 14–1–916–74 | | | |
| | | | ТУ 14–134–329–92 | – | 12ХН; 38ХГНМ; 38ХА; 40ХН2МА | ТУ 14–134–329–92 | | | |
| | | | ТУ 14–1–2078–77 | – | 12ХН; 15ХГНМ | ТУ 14–1–2078–77 | | | |
| | | | ТУ 14–134–300–92 | – | 30Г1ТР; 35Г1ТР | ТУ 14–134–300–92 | | | |
| | ТУ 14–134–347–95 | – | ШХ15–В; ШХ15СГ–В | ТУ 14–134–347–95 | | | | | |
| | ∅ 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22; 23 | 3,0–6,0 | ГОСТ 10702–78 | осадка 66И, группа 2 | 10; 20; 25; 35; 40; 12ХН; 38ХА; 40Х; 40ХН; 30Г1Р; 20Г2Р; 16ХСН; 38ХГНМ | ГОСТ 10702–78 | | | 5 т* |
| | ∅ 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25 | 3,0–6,0 6,0–11,6 | ГОСТ 535–2005 | группа 1ГП, 2ГП, 3ГП | Ст3пс1; Ст3пс2; Ст3пс3; Ст3сп1; Ст3сп2; Ст3сп3; Ст3Гпс; Ст3Гсп | ГОСТ 380–2005 | | | 65 т |
| | | | ГОСТ 1050–88; по ТУ; по Протоколам, разработанным к ТУ | группа 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88; по ТУ; по Протоколам, разработанным к ТУ | | | |
| ГОСТ 19281–82 | | | группа 1ГП, 2ГП, 3ГП | 265–09Г2С | ГОСТ 19281–82 | | | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | Ø 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 34; 35; 38; 40; 42; 45; 48; 50 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78 | – | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–274 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М40; 080М50 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и др. | ГОСТ 14959–79 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 20–80 | 3,0–6,0 | EN 10060 | – | S235; S275; S355; E295; E335; E360 | EN 10025–2 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 5 т |
| | | | | | C35; C40; C45; C55; C60; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R; 28Mn6 | EN 10083–2 | | |
| | | | | | 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 50CrMo4; 34CrNiMo6; 35NiCr6; 39NiCrMo3; 51CrV4; 20MnB5; 30MnB5; 38MnB5; 27MnCrB5–2; 33MnCrB5–2; 39MnCrB6–2 | EN 10083–3 | | |
| | | | | | C10E; C10R; C15E; C15R; 17Cr3; 28Cr4; 16MnCr5; 16MnCrS5; 20MnCr5; 20MnCrS5; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MoCr3; 20MoCr4; 16NiCr4; 10NiCr5–4; 18NiCr5–4; 17CrNi6–6; 20NiCrMo2–2; 17NiCrMo6–4; 18CrNiMo7–6 | EN 10084 | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | ∅ 36; 43; 46; 52; 53; 54; 55; 56 | 2,0–4,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78 | – | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | | | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | Ø 36; 43; 46; 52; 53; 54; 55; 56 | 2,0–4,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–274 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М40; 080М50; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и др. | ГОСТ 14959–79 | | |
| | Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | | не менее 2,8 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78 | – | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12ХН4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | | | |

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый | Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 Ø 110; 115; 120 – марки стали по согласованию | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–274 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М40; 080М50; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и др. | ГОСТ 14959–79 | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый <small>* при условии комплектации отдельных заказов в объеме плавочной нормы</small> | Ø 80; 90; 100; 105; 110; 115; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180 | 3,0–6,3 | ГОСТ 4543–71; по ТУ; по Протоколам, разработанным к ТУ: 14–1–196–73; 14–1–261–72; 14–1–381–72; 14–1–950–86; 14–1–1310–75; 14–1–1703–76; 14–1–1732–76; 14–1–2090–77; 14–1–3238–2006; 14–1–4058–2006; 14–1–4949–2005; 14–134–391–2002; 14–134–428–2007 и другие | группа 2, 3 | 15Х; 30Х; 40Х; 45Х; 20Г; 30Г; 50Г; 15ХМ; 38ХМ; 30ХМА; 40ХН; 38ХС; 18ХГТ; 30ХГТ; 12Х2Н4А; 30ХГСА; 35ХГСА; 30ХГСН2А; 38ХН3МФА; 45ХН2МФА; 40ХФА; 18Х2Н4МА; 18Х2Н4ВА; 15ХГН2ТА; 20ХНР; 12ХН3А; 20ХН3А и другие 20ХГНР; 30ХН3А; 20ХГНТР; 19ХГН; 20ХГНМ; 40ХГНМ; 25ХГНМТ; 38ХМФЮА; 20Х3ВМФ; 40Г1Р; 0ХН3МА; 0ХН1М; 40ХМФА; 40Г1ТР; 40ХФТР | ГОСТ 4543–71; по ТУ; по Протоколам, разработанным к ТУ: 14–1–196–73; 14–1–261–72; 14–1–381–72; 14–1–950–86; 14–1–1310–75; 14–1–1703–76; 14–1–1732–76; 14–1–2090–77; 14–1–3238–2006; 14–1–4058–2006; 14–1–4949–2005; 14–134–391–2002; 14–134–428–2007 и другие | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 3 т* |
| | | | ГОСТ 14959–79 | категория 1, 1А, 1Б, 4А, 4Б группа 2ГП, 3ГП | 65Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 60С2ХА; 65С2ВА; 60С2ХФА; 50ХФА; 50ХГФА; 50ХГ и другие | ГОСТ 14959–79 | | 5 т* |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный круглый * при условии комплектации отдельных заказов в объеме плавочной нормы | Ø 80; 90; 100; 105; 110; 115; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180 | 3,0–6,3 | ГОСТ 1435–99 | подгруппа а, б | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У11(А); У12(А); У13(А) | ГОСТ 1435–99 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 1,5 т* |
| | | | ГОСТ 5950–2000 | группа 2ГП-а, 4ГП-б | Группа 1: 8ХФ; 9ХС; 9ХВГ; ХВГ и другие Группа 2: 7ХЗ; 5ХНМ; 5ХНВ; 3ХЗМЗФ; 4Х5МФС; 4Х4ВМФС (ДИ22) и другие | ГОСТ 5950–2000 | | |
| | | | ГОСТ 20072–74 | подгруппа а, б | 12Х1МФ; 25Х1МФ; 15Х5М; 20Х1М1Ф1БР (ЭП44); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182) | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | ТУ 14–1–552–72 | подгруппа а, б | 25Х1МФ; 25Х2М1Ф (ЭИ723); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182) | ТУ 14–1–552–72 | | |
| | | | ГОСТ 801–78 | ОГ, ОХ, ХШ | ШХ4-В; ШХ15-В; ШХ15СГ-В; ШХ20С-В; ШХ15-Ш | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | ГОСТ 1414–75 | подгруппа б, в | АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС20ХГНМ; АС38ХГМ; АСЦ30ХМ; АС40ХГНМ; АС40Х; АЦ20ХГНМ; АЦ40Х | ГОСТ 1414–75 | | |
| | 3,0–6,0 | ГОСТ 11036–75 | группы 2ГП, 3ГП | 10895 | ГОСТ 11036 | 1,5 т* | | |
| | 4,0–6,0 5,5–6,3 | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | EN 10025–1: 1.1178; 1.1186; 1.1191; 1.1206; 1.6523; 1.6582; 1.6587; 1.7035; 1.7131; 1.7225; S355J2G3; St52–3N; 11SMn30; 16MnCr5; 16NiCrMo12; 18NiCrMo5; 20MnCr5; 20MnCrS5; 11SMn30 и другие ASTM: AISI 1018; 1030; 1035; 1040; 1045; 1050; 1141; 4130; 4140; 4142; 4320; 4340; 8620; 8630 и другие BS: 230Mo7; 070M20; 070M55; 080M40; 722M24; 150M19 и другие JIS: S45C; SCM440; SCM415 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | 5 т* | | |
| | Ø 90–130 | 3,0–6,0 | СТО 186465–18–2008 | – | 17ХГР | СТО 186465–18–2008 | | 5 т* |
| | Ø 105–180 | 3,0–6,0 | ТУ 14–1–3283–81 | – | АЦ40; АЦ45; АЦ40Х; АЦ45Х; АЦ35Г2; АЦ45Г2; АЦ30ХМ; АЦ18ХН2Т | ТУ 14–1–3283–81 | | 5 т* |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------------------|------------|----------|---------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный обточенный | ∅ 12–16 | 3,0–6,0 | EN 10060 | – | S235JR; S235J0; S235J2; S275JR; S275J0; S275J2; S355JR; S355J0; S355J2; S355K2; S450J0; S185; E295; E335; E360 | EN 10025–2 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 0,6–1 т бунт ID = max 900 мм бунт OD = max 1250 мм вес бунта – max 1 т |
| | ∅ 12–24 | в мотках | | – | | | | |
| | ∅ 14,25–50 | 3,0–6,0 | ГОСТ 14955–77 | группа Г, Д | Согласно ГОСТ | ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3,0 т |
| | ∅ 18–80 | 3,0–6,0 | EN 10060 | – | S235; S275; S355; E295; E335; E360; C35; C40; C45; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C10E; C10R; C15E; C15R; C16E; C16R | EN 10025–2; EN 10083–2; EN 10084 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 5 т |
| | ∅ 50–110 | 3,0–6,0 | Технические соглашения | группа Г, Д | Согласно ГОСТ | ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3,0 т |
| Прокат стальной горячекатаный отожженный обточенный | ∅ 12–16 | 3,0–6,0 | EN 10060 | – | C35; C40; C45; C55; C60; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R; 28Mn6; 38Cr2; 38CrS2; 46Cr2; 46CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 50CrMo4; 51CrV4; 20MnB5 | EN 10083–2; EN 10083–3 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 0,6–1 т бунт ID = max 900 мм бунт OD = max 1250 мм вес бунта – max 1 т |
| | ∅ 12–24 | в мотках | EN 10060 | – | | | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------------------------------|------------|----------|---------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный отожженный обточенный | ∅ 18–80 | 3,0–6,0 | EN 10060 | – | C55; C60; 50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R | EN 10083–2 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 5 т |
| | | | | – | 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 50CrMo4; 34CrNiMo6; 35NiCr6; 39NiCrMo3; 51CrV4; 20MnB5; 30MnB5; 38MnB5; 27MnCrB5–2; 33MnCrB5–2; 39MnCrB6–2 | EN 10083–3 | | |
| | | | | – | 38Si7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 60Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 52SiCrNi5; 52CrMoV4 | EN 10089 | | |
| | | | | – | C10E2; C15E2; C17E2; C20E2; 15B2; 18B2; 18MnB4; 22MnB4; 17Cr3; 17CrS3; 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCrS5; 12CrMo4; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MoCr4; 20CrMoS4; 10NiCr5–4; 12NiCr3–2; 17CrNi6–6; 20NiCrMo2–2; 37Mo2; 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 37Cr4; 41Cr4; 41CrS4, 2 | EN 10263–3; EN 10263–4 | | |
| | | | | – | 100Cr6; 100CrMnSi 6–4 | EN ISO 683–17 | | |
| | | | | – | 16MnCr5; 16MnCrS5; 20MnCr5; 20MnCrS5; 18CrMo4; 18CrMoS4; 18CrNiMo7–6 | EN 10084 | | |
| Прокат стальной горячекатаный отожженный обточенный шлифованный | ∅ 20–80 | 3,0–6,0 | EN 10060 | – | C35; C40; C45; C55; C60; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R; 28Mn6; 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4, 50 | EN 10083–2; EN 10083–3 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 0,6–1 т бунт ID = max 900 мм бунт OD = max 1250 мм вес бунта – max 1 т |
| | | | | – | C10E; C15E; C16E; 17Cr3; 28Cr4; 28CrS4; 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCr5; 20MnCrS5; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MoCr3; 20MoCrS3; 20MoCr4; 20MoCrS4 C10E; C10R; C15E; C15R; C16E; C16R; 17Cr3; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MoCr3; 20MoCrS3; 20MoCr4; 20MoCrS4 (16NiCr4; 10NiCr5–4; 18NiCr5–4; 17CrNi) | EN 10084 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-------------------------------------------------------|------------|----------|---------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной холоднотянутый | ∅ 10–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | S235JRC; E295GC; E335GC; S355J2C; C10; C15; C16; C35; C40; C45; C55; C60 | EN 10277–2 | «МЕЧЕЛ ТЪРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 0,6–1 т бунт ID = max 900 мм бунт OD = max 1250 мм вес бунта – max 1 т |
| Прокат стальной холоднотянутый обточенный | ∅ 10–24 | в мотках | EN 10278 | – | 100Cr6 | EN ISO 683–17 | | |
| | ∅ 10–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | C10R; C15R; C16R; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCrS5 (20NiCrMoS2–2 – R18–50мм) | EN 10277–4 | | |
| | ∅ 10–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | 38SiCr7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 60SiCrV7; 52CrMoV4; 52SiCrNi5 | EN 10089 | | |
| | ∅ 10–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | 100Cr6 | EN ISO 683–17 | | |
| | ∅ 12–24 | в мотках | EN 10060; EN 10278 | – | C10E2C; C15E2C; C17E2C; C20E2C; 15B2; 18B2; 18MnB4; 22MnB4; 17Cr3; 17CrS3; 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCrS5; 12CrMo4; 18MoCr4; 18CrMoS4; 20MoCr4; 20MoCrS4 | EN 10263–3 | | |
| | ∅ 12–24 | в мотках | EN 10060; EN 10278 | – | C35EC; C35RC; C45EC; C45RC; 37Mo2; 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 37Cr4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 37CrMo4; 42CrMo4; 42CrMoS4 | EN 10263–4 | | |
| Прокат стальной холоднотянутый шлифованный | ∅ 10–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | C35; C40; C45; C55; C60; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R; 28Mn6; 38Cr2; 38CrS2; 46Cr2; 46CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 50CrMo4; 51CrV4; 20MnB5; 30MnB5 | EN 10083–2; EN 10083–3 | | |
| Прокат стальной холоднотянутый обточенный шлифованный | ∅ 10–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | 38SiCr7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 60SiCrV7; 52CrMoV4; 52SiCrNi5 | EN 10089 | | |
| Прокат стальной холоднотянутый отожженный обточенный | ∅ 10–16 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | 38SiCr7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 60SiCrV7; 52CrMoV4; 52SiCrNi5 | EN 10089 | | |
| | ∅ 10–16 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | C10E; C15E; C16E; 17Cr3; 28Cr4; 28CrS4; 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCr5; 20MnCrS5; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MoCr3; 20MoCrS3; 20MoCr4; 20MoCrS4 (16NiCr4; 10NiCr5–4; 18NiCr5–4; 17CrNi6–6; 20NiCrMo2–2; 17NiCrMo6–4; 18CrNiMo7–6 – только R18–50мм) | EN 10084 | | |
| | ∅ 10–24 | в мотках | EN 10278 | – | 38SiCr7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 60SiCrV7; 52CrMoV4; 52SiCrNi5 | EN 10089 | | |
| | ∅ 10–24 | в мотках | EN 10278 | – | S235JR; S235J0; S235J2; S275JR; S275J0; S275J2; S355JR; S355J0; S355J2; S355K2; S450J0; S185; E295; E335; E360 | EN 10025–2 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КРУГ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------------------------------------------|------------|----------|---------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной холоднотянутый отожженный обточенный шлифованный | ∅ 10–24 | в мотках | EN 10278 | – | C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C60E; C60R; 34CrS4; 41CrS4; 25CrMoS4; 42CrMoS4; 51CrV4 (34CrNiMo6: только R18–50 мм) | EN 10277–5 | «МЕЧЕЛ ТЪРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 5 т |
| | ∅ 12–50 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | 38SiCr7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 60SiCrV7; 52CrMoV4; 52SiCrNi5 | EN 10089 | | вес партии одного размера 0,6–1 т бунт ID = max 900 мм бунт OD = max 1250 мм вес бунта – max 1 т |
| | ∅ 20–70 | 3,0–6,0 | EN 10278 | – | C55; C60; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R; 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 50CrMo4; 34CrNiMo6; 35NiCr6; 39NiCrMo3; 51CrV4; 20MnB5; 30MnB5; 38MnB5; 27MnCrB5–2; 33MnCrB5–2 | EN 10083–2; EN 10083–3 | | вес партии одного размера 5 т |
| | | | | – | 38Si7; 46Si7; 56Si7; 55Cr3; 60Cr3; 54SiCr6; 56SiCr7; 61SiCr7; 51CrV4; 52SiCrNi5; 52CrMoV4 | EN 10089 | | |
| | | | | – | C10E2; C15E2; C17E2; C20E2; 15B2; 18B2; 18MnB4; 22MnB4; 17Cr3; 17CrS3; 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCrS5; 12CrMo4; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MoCr4; 20CrMoS4; 10NiCr5–4; 12NiCr3–2; 17CrNi6–6; 20NiCrMo2–2; 37Mo2; 38Cr2; 46Cr2; 34Cr4; 37Cr4; 41Cr4; 41CrS4, 2 | EN 10263–3; EN 10263–4 | | |
| | | | | – | 100Cr6; 100CrMnSi 6–4 | EN ISO 683–17 | | |

Сортовые профили общего назначения

КВАДРАТ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10; 11 | 6,0–12,0 | EN 10059:2003; DIN 1014:1963; SR EN 10059:2004 | – | S235; S355; S275; E295; E335; E360 | EN 10025–1:2004; EN 10025–2:2004 | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | до 5 т |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26; 28; 30; 32; 35; 38; 40 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КВАДРАТ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------|------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 36; 40 | 2,0–4,0 | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КВАДРАТ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------|------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–79 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

КВАДРАТ

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия | |
|------------------------------------------|------------|----------|---------------------------------------|-----------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------|---------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 200 | 1,6–4,2 | ГОСТ 4543–71 | группа 1, 2, 3 | 12Х2Н4А; 12ХН3А | ГОСТ 4543–71 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т | |
| | □ 200 | | ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | | |
| | □ 250–350 | | ТУ 14–1–2118 | группа 2ГП, 3ГП | группы 2,3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | | | ГОСТ 4543–71 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | группа 2ГП, 3ГП | категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | | | ГОСТ 14959–79 |

Сортовые профили общего назначения

ШЕСТИГРАННИК

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный шестигранный | 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 4543–71 | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 1050–88 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, технологическим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| Прокат стальной холоднотянутый шестигранный | 24–46 | 3,0–6,0 | – | – | S235JR; S235J0; S235J2; S275JR; S275J0; S275J2; S355JR; S355J0; S355J2; E295; E395; E360 | EN 10025–2 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 0,6–1 т |
| | | | – | – | C35; C40; C45; C55; C60; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R; 28Mn6; 38Cr2; 38CrS2; 46Cr2; 46CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4; 41CrS4; 25CrMo4; 25CrMoS4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 50CrMo4; 51CrV4; 20MnB5; 30MnB5; 38MnB5; 27MnCrB5–2; 33MnCrB5–2; 39MnCrB6–2 | EN 10083–2; EN 10083–3 | | |
| | | | – | – | S235JRC; E295GC; E335GC; S355J2C; C10; C15; C16; C35; C40; C45; C55; C60 | EN 10277–2 | | |
| | | | – | – | C10R; C15R; C16R; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCrS5 | EN 10277–4 | | |
| | | | – | – | C50R; C60E; C60R; 34CrS4; 41CrS4; 25CrMoS4; 42CrMoS4; 51CrV4 | EN 10277–5 | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

ПОЛОСА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм (ширина x толщина) | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный полосовой | 16 x 10 20 x 5; 6; 8; 10; 12 22 x 5; 6; 8; 10; 12 25 x 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16 30 x 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20 32 x 20 36 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 36 x 16; 18; 20 40 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 40 x 16; 18; 20 45 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 45 x 16; 18 50 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16 56 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 60 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14 65 x 5; 6; 7; 8; 9; 10 70 x 5; 6; 7; 8; 9; 10 75 x 5; 6; 7; 8; 9; 10 80 x 5; 6; 7; 8; 9; 10 90 x 4; 6; 8; 10 100 x 4; 6; 8; 10 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75 | – | Ст3сп, Ст5сп и др | ГОСТ 535–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | | – | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | | группы 2, 3 | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12ХН4А; 20ХН4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25ХН4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Сортовые профили общего назначения

Сортовые профили общего назначения

ПОЛОСА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм (ширина x толщина) | Длина, м | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный полосовой | 26 x 6; 7; 8; 13; 20 27 x 5; 8; 14; 18; 22 28 x 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16 28 x 18; 20; 22 30 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16 30 x 18; 20; 22 32 x 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 22 32 x 24; 25; 28 33 x 27 34 x 15; 22; 29 35 x 4,5; 5,5; 8; 10; 12; 14; 18 35 x 20; 28 36 x 4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11 36 x 12; 14; 16; 18; 20; 22; 28 37 x 24 38 x 4; 6; 8; 20; 22; 34 38,5 x 60 39 x 32 40 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10 40 x 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22 40 x 25; 28; 30; 32 41 x 10; 34 41,5 x 9 42 x 5; 6; 9; 11; 12; 14; 16; 18; 20 42 x 22; 24; 26; 28 43 x 17 44 x 12 45 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 12; 14 45 x 16; 18; 20; 22; 25; 28; 30; 32 46 x 6; 9 47 x 11; 17; 18; 27 48 x 22; 32 49 x 8 50 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14 50 x 16; 18; 20; 22; 25; 28; 30; 32 52 x 12; 22 53 x 4; 5; 27; 30 55 x 4; 4,6; 5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 14 55 x 18; 22; 23; 28 56 x 9; 25 57,5 x 23 58 x 11; 14 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75 | – | СтЗсп, Ст5сп и др | ГОСТ 535–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | – | – | – | – | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В | ГОСТ 801–78 | | |
| | группы 2ГП, 3ГП | – | – | – | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | группы 2, 3 | – | – | – | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА 30ХНЗМФА; 38ХГНМ 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | группы 2ГП, 3ГП | – | – | – | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | подгруппы а, б, в | – | – | – | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | – | – | – | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | категории 1, 1А, 4, 4А | – | – | – | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |

Сортовые профили общего назначения

ПОЛОСА

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------------------|-------------------------------|
| | Размер, мм (ширина x толщина) | Длина, м | | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный полосовой | 60 x 4; 4,5; 4,6; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 8,5 60 x 10; 11; 12; 13; 14; 16; 24; 25 61 x 5 62 x 7; 11; 15 63 x 7; 11,5; 12; 13; 18 65 x 4; 4,5; 4,6; 5; 5,5; 6; 7; 8 65 x 9; 10; 11; 12; 14; 16 68 x 5; 11 70 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5 70 x 11; 12; 13; 14; 16; 18 75 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 10,5 75 x 11; 12; 14; 18 78 x 6,5 80 x 4; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 10 80 x 11; 12; 13; 14; 15; 16 81,5 x 5 83 x 8 84 x 5,4 85 x 4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 10,5; 12; 14 87 x 4,5 88 x 5 90 x 4; 5; 5,5; 6; 6,3; 7; 7,5 90 x 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15 93 x 5,5; 7 95 x 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 10 97 x 6,5 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75 | – – группы 2ГП, 3ГП группы 2, 3 группы 2ГП, 3ГП подгруппы а, б, в | Ст3сп, Ст5сп и др ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 535–2005 ГОСТ 801–78 ГОСТ 1435–99 ГОСТ 4543–71 ГОСТ 1050–88 ГОСТ 20072–74 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т | | |
| | 60; 63; 65; 70; 75 x 30; 32; 36; 40; 45 80 x 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56 85; 90 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 85; 90 x 50; 56; 60 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006 | категории 1, 1А, 4, 4А – группы 2ГП, 3ГП | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 14959–79 ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050–88 | | | | |
| | 100 x 5; 6; 8; 10 | | | | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | | | | | |
| | 60; 70; 80; 90; 100 x 6; 8; 10; 12 | 3,0–6,0 | EN 10058 | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | | | |
| | 60; 70; 80; 90 x 6; 8; 10; 12 100 x 8; 10; 12 | 3,0–6,0 | EN 10092–1/8 | – | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | EN 10025–2; EN 10083–2 | | | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 5 т |
| | 10 x 5 12; 15; 16; 20 x 5; 6 | 3,0–6,0 | EN 10058:2003; DIN 1017:1967; SR EN 10058:2004 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050–88 | | | | |
| | 10 x 5 12; 15; 16; 20 x 5; 6 | 3,0–6,0 | EN 10058:2003; DIN 1017:1967; SR EN 10058:2004 | – | С 235J2 | EN 10025–1, 2:2004 | | | «ЛАМИНОРУЛ БРЭИЛА» (Laminorul Braila) | пакеты от 1 т до 2,5 т |

Сортовые профили общего назначения

Арматура

Арматура

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций | № 6; 8; 10 № 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 № 28; 32; 36; 40 | 6,0–12,0 мотки массой до 850 кг | ГОСТ 5781–82 | A-I, A-II, A-III, A-V гладкая и периодического профиля | Класс A-I: Ст3сп(пс)2; Ст3сп(пс)3 Класс A-II: Ст5сп2 Класс A-III: 35ГС; 25Г2С Класс A-V: 23Х2Г2Т | ГОСТ 380–2005 ГОСТ 5781–82 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | № 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22 | мотки массой 220–450 кг | ГОСТ 5781–82 | A-I (A240) гладкая | Ст3сп3 | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 10 т |
| | № 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 40 | 6,0–12,0 | | | | | | |
| | № 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 | 6,0–12,0 | ГОСТ 5781–82 | A-III (A400) A-V (A800) периодического профиля | 25Г2С; 35ГС; 23Х2Г2Т | ГОСТ 5781–82 | «ДАКТИЛ СТИЛ БУЗЭУ» (Ductil Steel Buzau) | 20 т |
| | ∅ 6; 8; 10; 12 | в бунтах / мотках | | | | | | |
| | ∅ 6,5–12,0 | мотки массой до 2100 кг | ГОСТ 5781–82 | A-I (A240) гладкая | Ст3сп3 | ГОСТ 380–2005 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа |
| | ∅ 6; 8; 10; 12 | в бунтах / мотках | STAS 438/1 | OB 37 гладкая | OB 37 STAS 438/1 | STAS 438/1 | «ДАКТИЛ СТИЛ БУЗЭУ» (Ductil Steel Buzau) | 20 т |
| | ∅ 10,0–18,0 | 6,0–12,0 | STAS 438/1 | OB 37 гладкая | OB 37 STAS 438/1 | STAS 438/1 | | |
| | ∅ 6; 8; 10; 12 | 6,0–12,0 | STAS 438/1–1989 | гладкая | PC 52 | STAS 438/1–1989 | «МЕЧЕЛ КЫМПИЯ ТУРЗИЙ» (Mechel Campia Turzii) | 20 т |

Арматура

Арматура

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Сталь для армирования железобетонных конструкций | ∅ 10–28 | в бунтах / мотках | ASTM A615/A615M; DIN 488; BDS 9252 | гладкая и периодического профиля | | Grade 40; Grade 60; BST 500S; B500B и другие | ASTM A615/A615M; DIN 488; BDS 9252 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | вес партии одного размера 5 т |
| | ∅ 10–40 | 6,0–12,0 | | | | | | | |
| | ∅ 8; 10; 12 | 6,0–12,0 | DIN 488/1–1984 | периодического профиля | | BSt 500WR | DIN 488/1–1984 | «МЕЧЕЛ КЫМПИЯ ТУРЗИЙ» (Mechel Campia Turzii) | 20 т |
| | | | BDS 9252–2007 | | | | | | |
| | | | DIN 488/1–2009 | | | | | | |
| | | | MSZ 339–1987 | | | | | | |
| | | | CSN 42 0139 | | | | | | |
| | | | TO 10/0099 | | | | | | |
| | STAS 438/1–1989 | | | | | | | | |
| | ∅ 10–20 | 6,0–12,0 | BS 4449–2005 | периодического профиля | | B500B | BS 4449–2005 | | 65 т |
| Сталь для армирования железобетонных конструкций горячекатаная и термически упрочненная | № 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22 | 6,0–12,0 | ГОСТ 10884–94 термоупрочненная; АСЧМ 7–93; ГОСТ 52544–2006 | гладкая и периодического профиля | | A400C; A500C; Ат400C; Ат500C | СТО АСЧМ 7–93; ГОСТ 10884–94; ГОСТ 52544–2006 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | ∅ 10; 12; 14; 16; 20 | 12,0 | DIN 488/2–84/86 (DIN 488/1–2009) | BSt 500 S (B 500B) периодического профиля | | BSt 500S (B 500B) | DIN 488 | «ДАКТИЛ СТИЛ БУЗЭУ» (Ductil Steel Buzau) | 20 т |
| | ∅ 10,0–28,0 | 6,0–12,0 | STAS 438/1 | PC 52 периодического профиля | | PC52 STAS 438/1 | STAS 438/1 | | |

Заготовка

Заготовка

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------|------------------------------------------|----------|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Заготовка трубная горячекатаная | ∅ 90–175 | 3,0–6,0 | ТУ 14–1–565–84 | категория поверхности: обточенная | | 20X13; 12X18N10T; 12X18N9 и другие | ТУ 14–1–565–84 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | | | ТУ 14–1–1529–2003 | | | 20; 15ГС; 15ХМ; 12Х1МФ | ТУ 14–1–1529–2003 | | |
| | | | ТУ 14–1–3000–2006 | | | 30ХГСА; 38ХА; 40Х и другие | ТУ 14–1–3000–2006 | | |
| | ∅ 90–180 | 3,0–12,0 | ОСТ 14–21–77 | категория 1, 2 | | 10; 20 и другие | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | | | | 09Г2С | ГОСТ 19281–89 | | |
| | | | | | | 20Х; 40Х; 30ХГСА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| ∅ 90–180 | 3,0–6,0 | 3,0–6,0 | ТУ 14–1–3911–85 | группа 2 | | 65; 65Г и другие | ГОСТ 14959–79 | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90 | 3,0–6,0 | ТУ 14–1–4492–88 | – | | марки стали как на прокат квадратный по ГОСТ 2591–2006 | – | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | □ 50; 60; 70 | 3,0–6,0 | EN 10059 | – | | S235; S275; S355; E295; E335; E360; C35; C40; C45; C55; C60; C22E; C22R; C35E; C35R; C40E; C40R; C45E; C45R; C50E; C50R; C55E; C55R; C60E; C60R | EN 10025–2; EN 10083–2 | «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | – |
| | □ 105 | 1,5–6 | ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94 | группа 1 | | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88; ТУ 14–1–2252–2007 | | |
| | | | | | | 15Х; 30Х; 40Х; 45Х; 20Г; 30Г; 50Г; 15ХМ и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | | | | 65; 65Г; 55С2А; 60С2А; 50ХГА и другие | ГОСТ 14959–79 | | |
| | | | | | | 12Х1МФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74; ТУ 14–1–552–72 | | |
| □ 130 | 1,5–6 | | | | ШХ15-В; ШХ15СГ-В | ГОСТ 801–78 | | | |
| | | | | | Св-08; Св-08ГА; Св-08Г2С и другие | ГОСТ 2246–70; Протокол | | | |

Заготовка

Заготовка

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 130; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200; 210; 220 | 1,0–4,0 | ТУ 14–1–4492–88 | – | | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | | – | | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | | – | | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН и другие | ГОСТ 4543–71 | | |
| | | | | – | | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | | – | | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | | – | | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–79 | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | □ 156 | не более 4,5 | ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94 | группа 1 | | АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС30ХМ; АС12ХМ; АС38ХГМ и другие | ГОСТ 1414–75; ТУ 14–1–2217–92 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | □ 200–250 □ 250–350 (блюд) | 1,6–4,0 | ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94 | группы 1, 2 | | 65Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 60С2ХА; 65С2ВА; 60С2ХФА; 50ХФА; 50ХГФА; 50ХГ и другие | ГОСТ 14959–79 | | |
| | | | | | | 10; 20; 25; 35; 40; 12ХН; 38ХА; 40Х; 40ХН; 30Г1Р; 20Г2Р; 16ХСН; 38ХГНМ | ГОСТ 10702–78 | | |
| | | | | | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У11(А); У12(А); У13(А) | ГОСТ 1435–90 | | | |

Заготовка

Заготовка

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------|---------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Прокат стальной горячекатаный квадратный | <input type="checkbox"/> 200–250 <input type="checkbox"/> 250–350 (блюдом) | 1,6–4,0 | ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94 | группы 1, 2 | | Группа 1: 8ХФ; 9ХС; 9ХВГ; ХВГ и другие Группа 2: 7ХЗ; 5ХНМ; 5ХНВ; 3ХЗМЗФ; 4Х5МФС; 4Х4ВМФС (ДИ22) и другие | ГОСТ 5950–2000 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | | | | | | 20Х13; 30Х13; 40Х13; 40Х10С2М; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т (ЭИ448) | ГОСТ 5632–72 | | |
| | | | | | | 95Х18; 14Х17Н2 (ЭИ268); 20Х23Н18 (ЭИ417); 45Х14Н14В2М (ЭИ69); 10Х11Н23Т3МР (ЭП33) и другие | ГОСТ 5632–72 | | |
| | | | | | | 12Х1МФ; 25Х1МФ; 15Х5М; 20Х1М1Ф1БР (ЭП44); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182) | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | | | | 25Х1МФ; 25Х2М1Ф (ЭИ723); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182) | теплоустойчивая ТУ 14–1–552–72 | | |
| | | | | | | ШХ4; ШХ15; ШХ15СГ; ШХ20СГ; ШХ15-Ш | подшипниковая ГОСТ 801–78 | | |
| | | | | | | АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС20ХГНМ; АС38ХГМ; АСЦ30ХМ; АС40ХГНМ; АС40Х; АЦ20ХГНМ; АЦ40Х | конструкционная сталь повышенной и высокой обрабаты- ваемости резанием (свинцовсодержащая и кальцийсодержа- щая) ГОСТ 1414–75; ТУ 14–1–2217–92; ТУ 14–1–2252–2007 | | |
| | | | | | | Ст0; Ст1кп; Ст1пс; Ст1сп; Ст2кп; Ст2пс; Ст2сп; Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп; Ст4сп; Ст5пс; Ст5сп | ГОСТ 380–2005 | | |
| | | | | | | 15Х; 30Х; 40Х; 45Х; 20Г; 30Г; 50Г; 15ХМ; 38ХМ; 30ХМА; 40ХН; 38ХС; 18ХГТ; 30ХГТ; 12Х2Н4А; 30ХГСА и другие | ГОСТ 4543–71 | | |

Заготовка

Заготовка

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | | |
| Непрерывнолитая квадратная заготовка для изготовления мелкосортного проката | □ 180 | 8,8–11,7 | протоколы; металлургические спецификации | пригодная для изготовления сортового проката | | St3sp; St3ps; St4sp; St4ps; St5sp; St5ps; St6ps C3D1; AH36; C15D2; C56D2; C68D2; C82D2; G3Si1; OB37; PC52; S235JR; S275JR; S355J2; SAE 1006–1018; SAE 1065–1070; SWRH62B; SWRH72B; SWRH82B; SWRY11; B500B | по металлургическим спецификациям, протоколам, разработанным на основе ASTM, EN, BS | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | | | | | | Ст3пс; Ст3сп; Ст4пс и другие | ГОСТ 380–2005; ГОСТ 5781–82 | | |
| | | | | | | 10;15; 20;40 и другие | ГОСТ 1050–88 | | |
| | | | | | | 25–35ГС; А400С; А500С | ГОСТ 5781–82; СТО АСЧМ 7–93; ГОСТ Р 52544–2006 | | |
| | | | | | | 65–80 | ГОСТ 14959–79; ТУ 14–1–5317–95 | | |
| | | | | | | Св-08;Св-08ГА; Св-08Г2С и другие | ГОСТ 2246–70; Протокол | | |
| | | | | | | 80Ф; 80Х | Протокол | | |
| Непрерывнолитая прямоугольная заготовка для изготовления листового проката | 170x1030–1550 | 3,7–12,0 | протоколы; металлургические спецификации | пригодная для изготовления листового проката | | 08Ю; 08пс; 18ЮА | Протокол | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | | | | | | 09Г2С; 10ХСНД и другие | ГОСТ 19281–89; ГОСТ 6713–91 | | |
| | 10–20 | | | | | ГОСТ 1050–88 | | | |
| | 08Х17Т(ГР); 12Х17Т(ГР); 08–12Х18Н10(ГР); 08–12Х18Н10Т(ГР) | | | | | ГОСТ 5632–72 | | | |
| | 1.0038; 1.0044; 1.0045; 1.0577; А36; S30400 | | | | | по металлургическим спецификациям, протоколам, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | | |
| 250x1030–1550 | | | | | | | | | |

3

Листовой прокат

Прокат горячекатаный

Штрипс

Лист рифленый

Лист профилированный

Прокат толстолистовой
горячекатаный

Прокат тонколистовой
холоднокатаный

Прокат полосовой
холоднокатаный

Прокат тонколистовой
горячекатаный

Химический состав
сталей по маркам

Основным предприятием «Мечел», выпускающим листовой прокат, является Челябинский металлургический комбинат

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

| ВИД | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|-------|-------------|-----------|-----------|-----------------------|----------------------------------|----------------------|--------------------------------------------|
| | толщина | ширина | длина | | | | |
| Лист | 2,0–4,0 | 950–1080 | 2500–4000 | СТ2ПС; СТЗКП и другие | ГОСТ 16523–97 | г/к - III, IV | категория 1–5: ГОСТ 16523–97; ГОСТ 1577–93 |
| | 4,0–6,0 | | | | ГОСТ 1577–93; ГОСТ 14637–89 | | категория 1–5: ГОСТ 16523–97; ГОСТ 1577–93 |
| | 6,0–20,0 | 1200–1650 | 2000–6500 | | ГОСТ 1577–93 | ГОСТ 14637–89 | по требованию потребителя; ГОСТ 1577–93 |
| Рулон | 2,5–3,5 | 700–1100 | – | СТ2ПС; СТЗКП и другие | ГОСТ 16523–97; ГОСТ 14637–89 | г/к - III, IV | категория 1–5: ГОСТ 16523–97; ГОСТ 1577–93 |
| | 3,6–6,0 | 700–1500 | – | | | | |
| | 2,5–4,0 | 650–1000 | – | | 35; 50; 65Г | Протокол 2332 | – |

ШТРИПС

| ВИД | Размеры, мм | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|---------|-------------|----------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| | толщина | ширина | | | | |
| Тонкий | 2,5–3,9 | 140–1100 | Ст3кп; Ст2пс; 08пс; 10кп и другие | ТУ 14–1–3579–83; ТУ 14–1–2660–79 | ТУ 14–1–3579–83: до 3,9 мм – III, IV ГОСТ 16523–97; 4 мм и более – ГОСТ 14637; ТУ 14–1–2660–79У | ТУ 14–1–3579–83; ТУ 14–1–2660–79; Ст2кп: без контроля |
| Толстый | 4,0–6,0 | 140–1500 | | | | |

ЛИСТ РИФЛЕННЫЙ

| ВИД | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|------|-------------|--------|-----------|-----------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|
| | толщина | ширина | длина | | | | |
| Лист | 4,0–6,0 | 1080 | 2000–5000 | Ст3пс; Ст3сп и другие | ГОСТ 8568–77 | ГОСТ 8568–77 | – |

Челябинский металлургический комбинат

ЛИСТ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ

| Наименование | Размеры, мм | | | Кол-во погонных метров в тн | Кол-во квадратных метров в тн | Нормативный документ на продукцию |
|--------------|-------------|------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| | толщина | ширина заготовки | габаритная ширина | | | |
| С 10-1100 | 0,5 | 1250 | 1154 | 185,1852 | 213,7037 | ГОСТ 24045-94 |
| | | 1000 | 899 | 210,4377 | 189,1835 | |
| | | 1100 | 1000 | 191,3143 | 191,3143 | |
| | | 1220 | 1100 | 172,4733 | 189,7206 | |
| | 0,55 | 1250 | 1154 | 168,3502 | 194,2761 | |
| | | 1000 | 899 | 168,9189 | 151,8581 | |
| | | 1100 | 1000 | 153,5627 | 153,5627 | |
| | | 1220 | 1100 | 138,4658 | 152,3124 | |
| | 0,6 | 1250 | 1154 | 156,2500 | 180,3125 | |
| | 0,65 | 1250 | 1154 | 144,9275 | 167,2380 | |
| | 0,7 | 1250 | 1154 | 135,1351 | 155,9459 | |
| | | 1000 | 899 | 148,6326 | 133,6207 | |
| 0,8 | 1100 | 1000 | 135,1169 | 135,1169 | | |
| | 1220 | 1100 | 121,8324 | 134,0156 | | |
| | 1250 | 1154 | 118,9061 | 137,2176 | | |
| С 21-1000 | 0,4 | 1250 | 1050 | 231,4815 | 243,0556 | ГОСТ 24045-94 |
| | 0,45 | 1250 | 1050 | 205,7613 | 216,0494 | |
| | 0,5 | 1250 | 1050 | 185,1852 | 194,4444 | |
| | 0,55 | 1250 | 1050 | 168,3502 | 176,7677 | |
| | 0,6 | 1250 | 1050 | 156,2500 | 164,0625 | |
| | 0,7 | 1250 | 1050 | 135,1351 | 141,8919 | |
| | 0,8 | 1250 | 1050 | 118,9061 | 124,8514 | |
| | 0,9 | 1250 | 1050 | 107,5269 | 112,9032 | |
| С 44-1000 | 0,5 | 1250 | 1055 | 185,1852 | 195,3704 | ГОСТ 24045-94 |
| | 0,55 | 1250 | 1055 | 168,3502 | 177,6094 | |
| | 0,6 | 1250 | 1055 | 156,2500 | 164,8438 | |
| | 0,7 | 1250 | 1055 | 135,1351 | 142,5676 | |
| | 0,8 | 1250 | 1055 | 118,9061 | 125,4459 | |
| | 0,9 | 1250 | 1055 | 107,5269 | 113,4409 | |
| Н 57-750 | 0,65 | 1100 | 805 | 165,2893 | 133,0579 | ГОСТ 24045-94 |
| | 0,7 | 1100 | 805 | 153,5541 | 123,6110 | |
| | 0,8 | 1100 | 805 | 135,1130 | 108,7659 | |
| | 0,9 | 1100 | 805 | 122,1828 | 98,3572 | |
| Н 75-750 | 0,7 | 1250 | 800 | 135,1351 | 108,1081 | ГОСТ 24045-94 |
| | 0,8 | 1250 | 800 | 118,9061 | 95,1249 | |
| | 0,9 | 1250 | 800 | 107,5269 | 86,0215 | |

ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

| ВИД | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|-------|-------------|-----------|-----------|--------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| | толщина | ширина | длина | | | | |
| Лист | 4,0–6,0 | 1000–1500 | 2000–6000 | 08X18H10; 12X18H10T; 20X23H18; 10X17H13M2T и другие | ГОСТ 7350–77; EN 10088 | M26–M56: ГОСТ 7350–77 | ГОСТ 7350–77 |
| | 6,0–50,0 | 1400–2000 | 4000–6000 | AISI 304, 306 и другие | ASTM A240/A240M | 1D: ASTM A240/A240M | ASTM A240/A240M |
| | 6,0–20,0 | 1200–2000 | 2000–6500 | 325–09Г2С; 390–10ХСНД и другие | ГОСТ 19281–89 | ГОСТ 14637–89 | классы прочности 325, 345, 390: ГОСТ 19281–89 |
| | 6,0–20,0 | 1200–2000 | 2000–6500 | 10ХСНД | ГОСТ 6713–91 | ГОСТ 14637–89 | категории 1, 2, 3: ГОСТ 6713–91 |
| | 20–100 | 600–1600 | 3500–6500 | Ст0; Ст3пс2; Ст3сп5 и другие | Протокол 802 | – | категории 1–5: ГОСТ 14637, при этом у категорий 4–5 ударная вязкость фактическая |
| | 20–100 | 600–1600 | 3500–6500 | 265–09Г2С; 295–09Г2С | Протокол 804 | – | категории 1–15: ГОСТ 19281–89 |
| | 50–100 | 600–1600 | 3000–6500 | 10X17H13M2T–ГР; 20X13–ГР и другие | Протокол 1036 | – | ГОСТ 7350–77 |
| Рулон | 3,0–6,0 | 200–1500 | – | 12X18H10T–ГР и другие | ТУ 14–1–4780–90 | M26–M46: ГОСТ 5582–75; M26–M56: ГОСТ 7350–77 | ГОСТ 7350–77 |

ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ

| ВИД | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|-------|-------------|----------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | толщина | ширина | длина | | | | |
| Лист | 0,5–3,0 | 600–1250 | 2000–6000 | 12X18H10T–ГР; 08X17T–ГР и другие | ГОСТ 5582–75 | группы 2–4: ГОСТ 5582–75 | по ГОСТ 5582–75 |
| | 0,5–2,0 | 1000 | 2000 | 03X18H10–ВИ; 03X18H10–ГР | по согласованному НД | M2a, M4a (20%): ГОСТ 5582–75 | $\sigma_{\text{в}} \leq 660$ (67) Н/мм ² (кгс/мм ²) $\sigma_{\text{т}} \leq 345$ (35) Н/мм ² (кгс/мм ²); $\delta_5 \geq 55\%$ |
| Рулон | 0,5–3,0 | 200–1000 | – | 12X18H10T–ГР; 08X17T–ГР и другие | ГОСТ 5582–75 | группы 2–4: ГОСТ 5582–75 | ГОСТ 5582–75 |
| | 0,5–2,0 | 1000 | – | 03X18H10–ВИ; 03X18H10–ГР | по согласованному НД | M2a, M4a (20%): ГОСТ 5582–75 | $\sigma_{\text{в}} \leq 660$ (67) Н/мм ² (кгс/мм ²); $\sigma_{\text{т}} \leq 345$ (35) Н/мм ² (кгс/мм ²); $\delta_5 \geq 55\%$ |
| | 0,6–1,5 | 200–1500 | – | S30400 | ASTM A 240/A 240M–09a | 2B | ASTM A 240/A 240M–09a |

ПРОКАТ ПОЛОСОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ

| ВИД | Размеры, мм | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|-------|-------------|--------|--------------------------|----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | толщина | ширина | | | | |
| Рулон | 1,0–2,0 | 410 | 03X18H10–ВИ; 03X18H10–ГР | ТУ 14–1–4353–87 | М2а, М4а: ГОСТ 5582–75 | без контроля механических свойств |

ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

| ВИД | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства |
|-------|-------------|-----------|-----------|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|
| | толщина | ширина | длина | | | | |
| Лист | 3,0–3,9 | 1000–1250 | 2000–4000 | 12X18H10Т–ГР; 08X17Т–ГР и другие | ГОСТ 5582–75 | группы 2–4: ГОСТ 5582–75 | ГОСТ 5582–75 |
| Рулон | 3,0–3,9 | 200–1000 | – | | ТУ 14–1–4780–90 | М26–М46: ГОСТ 5582–75; М26–М56: ГОСТ 7350–77 | ГОСТ 5582–75 |

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ ПО МАРКАМ

| МАРКА | Массовая доля элементов, % | | | | | | Массовая доля элементов, % | | | | | | | Контроль МКК |
|----------------|----------------------------|---------|----------|-----------|-----------|---------|----------------------------|----------|--------|---------|---------|--------|---|--------------|
| | углерод | кремний | марганец | хром | никель | титан | алюминий | молибден | железо | сера | фосфор | другие | | |
| | ГОСТ 5632–72 | | | | | | ГОСТ 5632–72 | | | | | | | |
| 08X18T1–ГР | ≤ 0,08 | ≤ 0,8 | ≤ 0,7 | 17,0–19,0 | – | 0,6–1,0 | – | – | осн. | ≤ 0,025 | ≤ 0,035 | – | – | |
| 10X17H13M2T–ГР | ≤ 0,10 | ≤ 0,8 | ≤ 2,0 | 16,0–18,0 | 12,0–14,0 | 5xC–0,7 | – | 2,0–3,0 | осн. | ≤ 0,020 | ≤ 0,035 | – | + | |
| 12X17–ГР | ≤ 0,12 | ≤ 0,8 | ≤ 0,8 | 16,0–18,0 | – | – | – | – | осн. | ≤ 0,025 | ≤ 0,035 | – | – | |
| 12X18H10T–ГР | ≤ 0,12 | ≤ 0,8 | ≤ 2,0 | 17,0–19,0 | 9,0–11,0 | 5xC–0,8 | – | – | осн. | ≤ 0,020 | ≤ 0,035 | – | + | |
| 20X23H18–ГР | ≤ 0,20 | ≤ 1,0 | ≤ 2,0 | 22,0–25,0 | 17,0–20,0 | – | – | – | осн. | ≤ 0,020 | ≤ 0,035 | – | – | |

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ ПО МАРКАМ

| МАРКА | Массовая доля элементов, % | | | | | | | Массовая доля элементов, % | | | | | | Контроль МКК |
|----------------------------|----------------------------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|----------------------|----------------------------|----------|--------|---------|---------|---------------------------------------------------------|--------------|
| | углерод | кремний | марганец | хром | никель | титан | | алюминий | молибден | железо | сера | фосфор | другие | |
| ГОСТ 5632-72 | | | | | | | ГОСТ 5632-72 | | | | | | | |
| 08X17T-ГР | ≤ 0,08 | ≤ 0,8 | ≤ 0,8 | 16,0–18,0 | – | 5xC–0,80 | | – | – | осн. | ≤ 0,025 | ≤ 0,035 | – | – |
| 08X18H10-ГР | ≤ 0,08 | ≤ 0,8 | ≤ 2,0 | 17,0–19,0 | 9,0–11,0 | – | | – | – | осн. | ≤ 0,020 | ≤ 0,035 | – | + |
| 08X18H10T-ГР | ≤ 0,08 | ≤ 0,8 | ≤ 2,0 | 17,0–19,0 | 9,0–11,0 | 5xC–0,7 | | – | – | осн. | ≤ 0,020 | ≤ 0,035 | – | + |
| 08X13-ГР | ≤ 0,08 | ≤ 0,8 | ≤ 0,8 | 12,0–14,0 | – | – | | – | – | осн. | ≤ 0,025 | ≤ 0,030 | – | – |
| 08X21H6M2T-ГР | ≤ 0,08 | ≤ 0,8 | ≤ 0,8 | 20,0–22,0 | 5,5–6,5 | 0,20–0,40 | | – | 1,8–2,5 | осн. | ≤ 0,025 | ≤ 0,035 | – | + |
| 20X13-ГР | 0,16–0,25 | ≤ 0,8 | ≤ 0,8 | 12,0–14,0 | – | – | | – | – | осн. | ≤ 0,025 | ≤ 0,030 | – | – |
| ASTM A 240/A240M-09a | | | | | | | ASTM A 240/A240M-09a | | | | | | | |
| S30400 | ≤ 0,07 | ≤ 0,75 | ≤ 2,00 | 17,5–19,5 | 8,0–10,5 | – | | – | – | – | ≤ 0,030 | ≤ 0,045 | N ≤ 0,10 | – |
| ТУ 14-1-4353-87 | | | | | | | ТУ 14-1-4353-87 | | | | | | | |
| 03X18H10-ВИ | ≤ 0,03 | ≤ 0,6 | 1,2–2,0 | 17,0–19,0 | 9,5–11,0 | ≤ 0,005 | | ≤ 0,1 | – | – | ≤ 0,01 | ≤ 0,035 | O ≤ 0,006; N ≤ 0,03; Cu ≤ 0,2; Ce расч.: 0,01–0,1 | + |
| другие | | | | | | | другие | | | | | | | |
| 03X18H10-ВИ 03X18H10-ГР | ≤ 0,03 | ≤ 0,8 | 1,0–2,0 | 17,0–18,5 | 9,0–11,0 | – | | – | – | – | ≤ 0,02 | ≤ 0,035 | – | + |
| 03X18H10 | ≤ 0,03 | – | – | 17,0–19,0 | 9,0–11,0 | ≤ 0,15 | | – | – | – | – | – | – | – |
| 02X18H10 | ≤ 0,02 | – | – | 17,0–19,0 | 10,0–12,0 | – | | – | – | – | – | – | – | – |
| 03X17H13M2 | ≤ 0,03 | – | – | 16,0–18,0 | 12,0–14,0 | ≤ 0,15 | | – | 1,5–2,5 | – | – | – | – | – |
| 03X16Г2М | ≤ 0,03 | – | – | 15,0–17,0 | – | – | | – | 0,6–0,8 | – | – | – | – | – |
| 03X12H | ≤ 0,03 | – | – | 11,0–13,0 | 0,8–1,5 | – | | – | – | – | – | – | – | – |

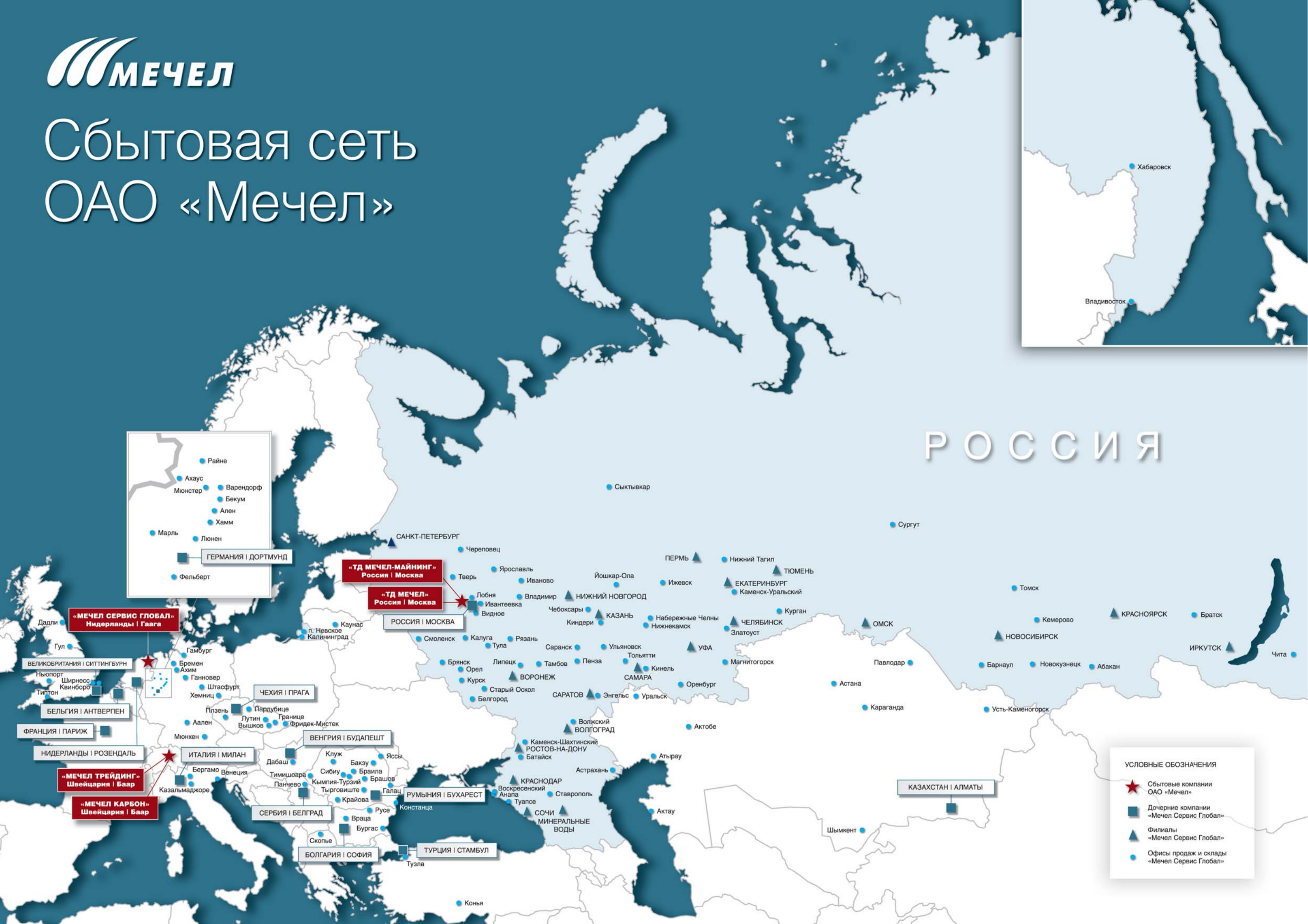
Примечание: 1. Химический состав стали по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 7350-77 – согласно ГОСТ 5632-72.

2. Знак «+» означает, что контроль проводится в соответствии с требованиями НТД.

3. Знак «-» означает, что химический элемент или параметр не контролируется.



Сбытовая сеть ОАО «Мечел»



РОССИЯ

- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
- ★ Сбытовые компании ОАО «Мечел»
 - Дочерние компании «Мечел Сервис Глобал»
 - ▲ Филиалы «Мечел Сервис Глобал»
 - Офисы продаж и склады «Мечел Сервис Глобал»

Одним из важных конкурентных преимуществ «Мечела» является сбытовая политика, в основе которой лежит стремление к созданию долгосрочных партнерских отношений с клиентами и максимально полное удовлетворение их потребностей в металлопродукции, предоставление сервисных услуг. Мы можем выполнить любой заказ вне зависимости от его объема и сложности. Обратившись к нам, клиент может заказать изготовление металлопродукции из сортамента специального назначения.

Для удобства клиентов и повышения эффективности продаж была создана международная сервисно-сбытовая сеть «Мечел Сервис Глобал» (Mechel Service Global B.V.), специализирующаяся на реализации металлургической продукции на внутреннем рынке, а также поставках в Европу и страны СНГ. Кроме реализации металлопродукции компания оказывает широкий спектр сервисных услуг в условиях складской реализации.

Центральный офис компании расположен в Гааге (Нидерланды). Он выполняет функции координационного центра по продажам металлопродукции и обеспечивает эффективное взаимодействие между потребителями продукции и металлургическими предприятиями Группы «Мечел».

Филиальная сеть «Мечел Сервис Глобал» насчитывает более 120 подразделений, которые расположены в 15 странах мира. В ее составе – российская компания, дочерние общества в Восточной и Западной Европе, Турции и Казахстане. Оптовые продажи металлургической продукции в страны Персидского залива, Ближнего Востока, Юго-Восточной Азии и Африки осуществляет «Мечел Трейдинг» (Mechel Trading AG). Центральный офис компании расположен в городе Баар (Швейцария), в ближайшее время планируется открытие филиалов в Алжире и США.

Разветвленная сбытовая сеть со штатом профессиональных сотрудников, складской инфраструктурой, широким ассортиментом продукции и достаточным товарным запасом позволяет нам максимально полно и оперативно удовлетворять потребности клиентов.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

| НАЗВАНИЕ | Адрес | Телефон / Факс | E-mail |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 32 | Тел.: +7 (351) 722 85 83 +7 (351) 725 30 34 | mdenisov@mechel.ru |
| БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1 | Тел.: +7 (34792) 5 30 50 Факс: +7 (34792) 4 40 42 | ant@belmk.ru |
| «ИЖСТАЛЬ» | 426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6 | Тел.: +7 (3412) 91 01 60 Факс: +7 (3412) 91 09 75 | office@izhstal.ru |
| «ДАКТИЛ СТИЛ БУЗЗУ» (Ductil Steel Buzau) | Aleea Industriilor, 1 120224, Buzau, Romania | Тел.: +40 238 405 119 Факс: +40 238 722 057 | luminita.grigore@mechel.com amn@mechel.com |
| «МЕЧЕЛ КЫМПИЯ ТУРЗИЙ» (Mechel Campia Turzii) | Laminoristilor str., 145 405100, Campia Turzii, Romania | Тел.: +40 264 305 307 Факс: +40 264 350 391 | maris.rosu@mechel.com amn@mechel.com |
| «МЕЧЕЛ ТЫРГОВИШТЕ» (Mechel Targoviste) | Gaesti str., 9-11 130087, Dambovita county Targoviste, Romania | Тел.: +40 245 640 144 Факс: +40 245 640 214 | amn@mechel.com |
| «ЛАМИНОРУЛ БРЗИЛА» (Laminorul Braila) | Industria Sarmei str., 2 810461, Braila, Romania | Тел.: +40 239 680 046 Факс: +40 239 687 799 | ion.pogorencu@laminorul.ro amn@mechel.com |

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

| НАЗВАНИЕ | Адрес | Телефон / Факс | E-mail |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|
| «МЕЧЕЛ ТРЕЙДИНГ» (MECHEL TRADING AG) ШВЕЙЦАРИЯ | Oberdorfstrasse 11, CH-6340 Baar, Switzerland | Tel.: +41 41 768 45 00 Fax: +41 41 768 45 01 | info@mechelgroup.com |
| «МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECHEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ | Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, the Netherlands | Tel.: +31 70 844 00 00 Fax: +31 70 844 00 01 | msglobal@mechel.com |
| ООО «Мечел-Сервис» РОССИЯ | Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 эт. | +7 (495) 739 98 80 | – |
| Московский областной филиал | 127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38А, стр. 15 | +7 (495) 795 06 90 (отдел продаж) | msk@mechelservice.ru |
| Воронежский филиал | 394026, Воронеж, пр-т Труда, д. 65 | +7 (473) 262 33 62, 262 25 13/14/17 | – |
| Санкт-Петербургский филиал | 192012, Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 120, лит. И | +7 (812) 602 15 40 | spb@mechelservice.ru |
| Уфимский филиал | 450112, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Строительная, д. 2 | +7 (347) 292 10 75/76 | ufa@mechelservice.ru |
| Казанский филиал | 420029, Казань, ул. Пионерская, д. 17 | +7 (843) 211 71 70 | kazan@mechelservice.ru |
| Самарский филиал | 443080, Самара, ул. Санфириковой, д. 95/4, оф. 409 | +7 (846) 222 90 45/21/18 | samara@mechelservice.ru |
| Нижегородский филиал | 603123, Нижний Новгород, ул. Южное шоссе, д. 16В, оф. 334, 335 | +7 (831) 256 75 70/37/79/81/92 | mechelsr@yandex.ru |
| Саратовский филиал | 410080, Саратов, пр-т Строителей, д. 31 | +7 (8452) 753 357, 57 47 06, 57 46 08, 47 03 31 | – |

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

| НАЗВАНИЕ | Адрес | Телефон / Факс | E-mail |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------|
| Краснодарский филиал | 350080, Краснодар, ул. Уральская, д. 97 | +7 (861) 260 59 89/39 +7 (861) 260 59 49 | – |
| Волгоградский филиал | 400005, Волгоград, пр-т Ленина, д. 86, офис 505 | +7 (8442) 23 22 10 | – |
| Ростовский филиал | 344029, Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2Л, оф. 438 | +7 (863) 300 17 20 +7 (863) 300 17 15 | rnd@mechelservice.ru |
| Минераловодский филиал | 357210, Минеральные Воды, ул. 2-я Промышленная, д. 21 | +7 (87922) 5 09 13 +7 (87922) 5 13 42, 5 10 37 | – |
| Сочинский филиал | 354000, Сочи, ул. Транспортная, д. 68 | +7 (8622) 68 22 84 | sochi@mechelservice.ru |
| Челябинский филиал | 454031, Челябинск, ул. Алчевская, д. 12 | +7 (351) 725 46 64/89 726 69 39/49/69/89 | chel@mechelservice.ru |
| Екатеринбургский филиал | 620137, Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37 | +7 (343) 345 01 01 | ekb@mechelservice.ru |
| Пермский филиал | 614059, Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы, д. 37/3 | +7 (342) 238 85 58 | – |
| Тюменский филиал | 625017, Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49 | +7 (3452) 43 05 02/03 | – |
| Новосибирский филиал | 630041, Новосибирск, ул. 2-я Станционная, д. 30 | +7 (383) 230 50 01 +7 (383) 230 50 03 | nsk@mechelservice.ru |
| Красноярский филиал | 660061, Красноярск, ул. Калинина, д. 175А | +7 (391) 273 15 51/52/53 | kry@mechelservice.ru |
| Омский филиал | 644040, Омск, Овощной проезд, д. 7 | +7 (3812) 33 09 40/41/42/43/44 | omsk@mechelservice.ru |

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

| НАЗВАНИЕ | Адрес | Телефон / Факс | E-mail |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Мечел Сервис БЕЛЬГИЯ (Mechel Service Belgium BVBA) | Generaal Lemanstraat, 27 2018, Antwerp, Belgium | Tel.: +32 3 259 02 00 Fax: +32 3 259 02 09 | info.msbelgium@mechel.com |
| Мечел Сервис БОЛГАРИЯ (Mechel Service Bulgaria EOOD) | 168, Tsar Boris III Blvd, 1618 Sofia Bulgaria | Tel.: +359 2 489 44 43/53 Fax: +359 2 489 13 88 | msbg@mechel.com |
| Предст-во в Македонии | Macedonia, Skopje 1000 | Tel.: +389 78 230 237 Fax: +389 23 083 040 | – |
| Мечел Сервис ВЕЛИКОБРИТАНИЯ (Mechel Service UK Ltd.) | St. Georges Business Park, Unit C15 Castle Road, Sittingbourne ME10 3TB, UK | Tel.: +44 1795 432 533 Fax: +44 1795 432 540 | – |
| Мечел Сервис ВЕНГРИЯ (Mechel Service Hungary Kft.) | 17 Hermina Road, Hermina South Tower, 3 rd floor 1146 Budapest, Hungary | Tel.: +36 1 471 9640 Fax: +36 1 471 9654 | hungary@mechel.com |
| HBL Holding GmbH ГЕРМАНИЯ | Freie-Vogel-Str. 391, 44269 Dortmund, Germany | Tel.: +49 231/79304100 Fax: +49 231/79304172 | holding@hbl.de |
| Мечел Сервис ИТАЛИЯ (Mechel Service Italy S.R.L.) | Via delle Industrie 3-5, 24048, Treviolo (BG), Italy | Tel.: +39 0375 285 711 Fax: +39 035 1990 3218 | msitaly@mechel.com |
| ТОО «Мечел-Сервис Казахстан» КАЗАХСТАН | 050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 (Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309) | +7 727 391 0603/04/05/06 | mechel_almata@mechel.ru |
| WNL Staal B.V. НИДЕРЛАНДЫ | Schotsbossenstraat 14 4705 AG Roosendaal Netherlands | Tel.: +31 165 39 10 30 Fax: +31 165 39 13 35 | info@wnlstaal.com www.wnlstaal.com |
| Мечел Сервис РУМЫНИЯ (Mechel Service Romania S.R.L.) | Branduselor str., 2-4, fl. 5, district 3 031256, Bucharest, Romania | Tel.: +4 031 104 1000 Fax: +4 031 104 1029 | mrs@mechelservice.ru |
| Мечел Сервис СЕРБИЯ DOO (Mechel Service SRB DOO) | Batajnichki drum, 23 11080, Belgrade, Zemun, Serbia | Tel.: +381 11 414 0000 Fax: +381 11 219 4702 | mechel.serbia@mechel.com |
| Раматекс Метал ТУРЦИЯ (Ramateks Metal A.S.) | Mahir zi Caddesi, Dtay is Merkezi, B Block, No 19/2, Kat: 1 34662, Altunizade/Uskudar/Istanbul, Turkiye | Tel.: +90 216 651 49 10 Fax: +90 216 651 49 15 | info@ramatexmetal.com |
| Мечел Сервис ФРАНЦИЯ (Mechel Service France SAS) | 36, Rue Denis Papin 77290, Mitry Mory, France | Tel.: +33 1 60 21 58 00 +33 1 60 21 57 92 Fax: +33 1 64 67 29 36 | – |
| Фемакс (Femax, a.s.) ЧЕХИЯ | ul. V Sadech 15/4 16000, Prague 6 – Bubeneč, Czech Republic | Tel.: +420 224 142 123 Fax: +420 224 236 943 | paha@femax.cz |

